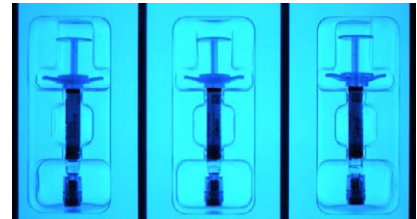


VERPACKUNGEN



- **KI-basiertes Inspektionssystem**
- **Mehrere unterschiedliche Produkte pro Blister möglich**
- **Für Parenteralia**
- **Für schnelle Produktwechsel an der Linie**
- **Neue Benutzeroberfläche**



PATERA Parenteralia

■ Beschreibung

PATERA Parenteralia inspiziert Präparate, die unter Umgehung des Darmtrakts in den Körper gelangen. Das Verpackungskontrollsystem ist so vielseitig wie kein anderes scanware-System und wurde mit einer auf künstlicher Intelligenz basierenden Vision-Technologie konzipiert.

PATERA Parenteralia wird an Verpackungs- und Etikettiermaschinen eingesetzt, um fehlerhafte Produkte auszuschleusen und die Untermischung mit Fremdprodukten auszuschließen. Das System prüft Prüfobjekte wie Ampullen, Vials, Spritzen und Karpulen auf verschiedenste Prüfkriterien.



■ Anwendungsgebiete

Prüfbare Objekte / Prüfkriterien:



Ampullen:

- Anzahl der Farbringe
- Güte der Ringfarben
- Reihenfolge der Ringe
- Etikettenanwesenheit



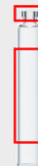
Vials:

- Anwesenheit und Farbe der Kappe
- Etikettenanwesenheit



Spritzen:

- Güte der Nadelkappe und Fingergriffe
- Zustand der Fingergriffe und Kolben
- Abstand von Kolbenstange zu Fingergriffe
- Etikettenanwesenheit



Karpulen:

- Anwesenheit und Güte der Kappenfarbe
- Etikettenanwesenheit

■ Highlights

- Auf künstlicher Intelligenz basierende Bildverarbeitungstechnologie
- Echte Farberkennung für optimale Ergebnisse
- Herausragende Geschwindigkeit und umfassende Analysemöglichkeiten
- Die Beleuchtung ist homogen, reproduzierbar und in 16 Helligkeitsstufen regelbar
- Beste Hardware und umfassende Software-Pakete auf Basis des Echtzeit-Betriebssystems QNX®
- einfacher Lernlauf
- einfache nachträgliche Lernlauf-Varianten / Formattests

■ System

Der Einsatz von Echtzeit-Betriebssystem QNX® ermöglicht schnellste Signalverarbeitung und hohe Ausfallsicherheit.

Die Sicherheit wird durch weitere Vorteile erhöht:

Der modulare Aufbau ermöglicht den Ausbau auf zukünftige, steigende Anforderungen. Damit ist das System zukunftssicher.

Das System ist vollständig konform zu 21 CFR Part 11; Formatversionen werden separat gespeichert. Der Bildspeicher arbeitet mit bis zu 50 Bildern, anhand derer automatisch ein individueller Systemvorschlag für Parametergrenzen erstellt wird. Dies bietet gegenüber vom Benutzer anzupassenden Standard-Grenzen höhere Sicherheit und einfachere Bedienung.



■ PATERA Parenteralia Software-Pakete

Paket

Applikationsinhalte

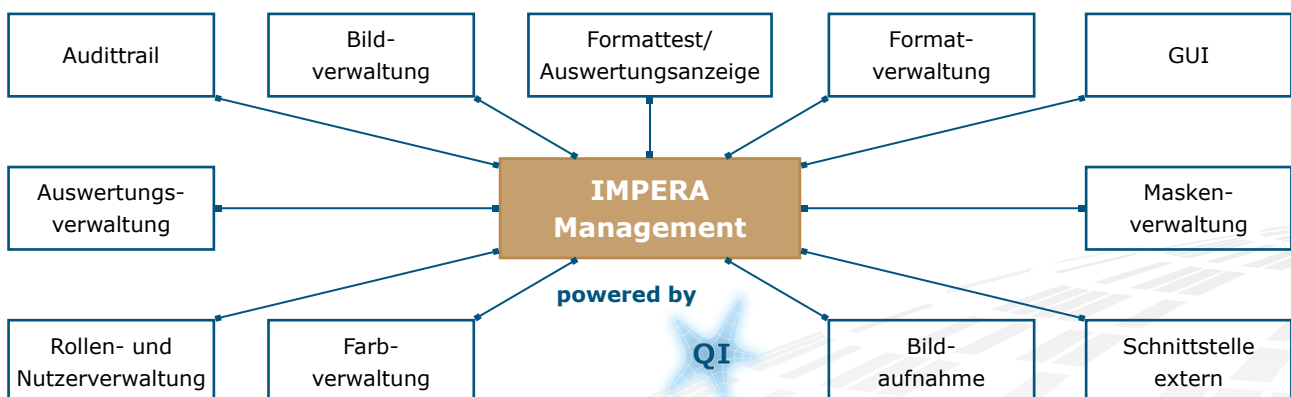
Parenteralia 1 / BW Anwesenheit, Größe, Form, Umfang, Position und Vermessung von Objektabständen.

Parenteralia 2 / CL Anwesenheit, Farbe, Größe, Form, Umfang, Position und Vermessung von Objektabständen.

Parenteralia 3 / HR Anwesenheit, Farbe, Größe, Form, Umfang, Position und Vermessung von Objektabständen, Anzahl der Farbringe, Ringfarben, Reihenfolge der Ringe.

■ Softwarearchitektur

Durch die Anbindung von **PATERA Parenteralia** an das **IMPERA Management-System**, das auf Basis der neuen QI-Technologie entwickelt ist, können Sie mächtige Verwaltungs- und Auswertungstools nutzen.



■ Software

Das System **PATERA Parenteralia** bietet eine Vielzahl an Softwarefeatures, die sowohl Bedienkomfort als auch die Sicherheit erhöhen.

Die Benutzeroberfläche ist sehr leicht zu bedienen und auf das Einsatzgebiet des Bedieners anpassbar.

Der Lernlauf von Formaten wird von Anfang bis Ende geführt und die Maskennachführung erfolgt automatisch, sodass Zeit und mögliche Fehler minimiert werden. Formattests sowie Nachlernfunktionen sind für die **PATERA**-Software kein Problem.

Das System beinhaltet auch ein Fernschulungstool, sodass scanware jeder Zeit auf jeglicher Entfernung behilflich sein kann.

Herausragende Softwarefunktionen, wie z. B.:

- Gestensteuerung
- Mit **IMPERA Management** koppelbar
- Alert-View (zentrale Stelle für Systemmeldungen)
- Leichte Installation bei Inbetriebnahme
- Auf das Einsatzgebiet anpassbare Bedienoberfläche

■ Hardware

Die Auflichteinheit beinhaltet sowohl das scanware-Auflichtmodul als auch die Kamera/s. Sie dient als Schutz für die darin verbauten Komponenten und vor Umgebungslicht.

Die eingebaute CMOS Farb-Flächenkamera mit RGB Mosaik-Filter und Camera Link-Schnittstelle unermöglicht den störungsarmen Datenaustausch von großen Datenmengen.

Auswerteeinheit

Auswerteeinheit	19 Zoll Bauweise, 42 TE
Industrie PC für Framegrabber	Compact PCI Serial
Weitbereichsnetzteil	95-230 V ~
Standard I/O System	DIO 8/16/48 on Board
Schnittstellen	2 x COM, 3 x USB, 2 x Ethernet, VGA
Framegrabber	scanware, für Matrix- und Zeilenkameras SW und Farbe

Beleuchtung

Beleuchtung	scanware, mit bis zu 3.000 LEDs pro Beleuchtung
Beleuchtungssteuerung	scanware, mit 2 x 16 Helligkeitsstufen
Leuchtmittel	Nichia SMD-W-LED
Beleuchtungsmittel	Auflicht, Durchlicht, Streulicht

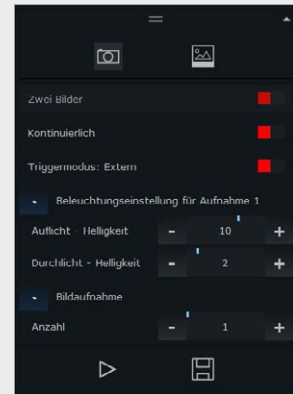


■ Beleuchtungsregulierung

scanware bietet standardisierte Bauformen von Beleuchtungseinheiten für jede Anwendung. Durch-, Seiten- und Aufsicht sind miteinander kombinierbar. Die Beleuchtung mit SMD-W-LEDs bietet eine lange Lebensdauer bei konstanter Helligkeit.

Die Einstellung der optimalen Beleuchtungsstufe erfolgt mit Hilfe einer einfachen Messzeile. Jede Lichteinheit ist in 16 Stufen regulierbar, um den optimalen Kontrast zum Hintergrund zu erzeugen. Ebenso kann der gewünschte Kontrast durch verschiedene Farbscheiben unterstützt werden.

Die Lichteinstellungen werden im Format gespeichert und sind somit stets reproduzierbar.



■ Technische Daten

Kameratechnologie	3CCD, Sony
Kameraschnittstelle	Camera Link
Kameraauflösung	bis zu 2.464 × 2.056 Pixel (abhängig von gewählter Hardware)
Auswertegeschwindigkeit in Bilder pro Minute	bis zu 2.100
Farbauflösung	bis zu 16 Millionen Farben (abhängig von gewählter Hardware)
Formatspeicher	>1.000
Anzahl Kameras	1-2
Anzahl unterschiedlicher Produkttypen pro Packung	variabel
Prüfmerkmale pro Produkteinheit	variabel
Auswertegeschwindigkeit	bei Tabletten z. B. bis zu 9.600 Produkteinheiten/Minute



■ Quality is visible.

- Modularer Aufbau sorgt für eine Vielfalt von Installationsmöglichkeiten
- Echtzeit-Betriebssystem QNX® für Sicherheit und Geschwindigkeit
- Einheitliche grafische Benutzeroberfläche und einfach verständliches Menü
- In vollem Umfang konform zu 21 CFR Part 11
- Hard- und Software voll auf- und umrüstbar
- Verschleißfreie, elektronisch steuerbare scanware W-LED-Beleuchtung
- Einsetzbar und nachrüstbar auf allen gängigen Maschinentypen
- Kommunikation mit der Maschine über VDMA-XML Protokoll
- Gleichzeitige Kontrolle von zahlreichen Prüfparametern
- Vielfältige statistische Auswertemöglichkeiten
- Umsetzung von Sonderentwicklungen und speziellen Anforderungen
- Lieferbarkeit von Ersatzteilen für 10 Jahre garantiert
- Service mit Lösung und Hilfestellung binnen 24 Stunden



Management



Verpackungen



Blister & Produkte



Codes, Texte & Grafiken



Track & Trace



Support



scanware



scanware electronic GmbH

Darmstädter Straße 9-11
D-64404 Bickenbach
Telefon +49 6257 9352-0 Fax -22
info@scanware.de
www.scanware.de

Vertretungen in folgenden Ländern:

Ägypten | Algerien | Brasilien | China | Costa Rica | Frankreich | Griechenland | Großbritannien | Italien | Kanada | Marokko | Puerto Rico | Russland | Schweiz | Spanien | Südkorea | Tunesien | USA

