



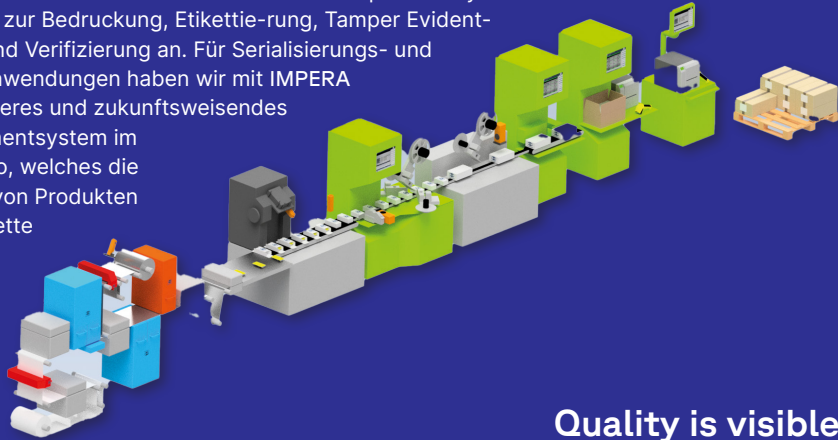
Inspection Systems for Pharma, Cosmetics and Food



Quality is visible.



Mit über 4.000 Installationen weltweit und 35 Jahren Expertise in der Produkt- und Verpackungskontrolle ist die scanware electronic GmbH ein führender Anbieter von optischen Inspektionssystemen für die Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittelindustrie. Als einer der wenigen Anbieter am Markt stellen wir den Verpackungsprozess entlang der gesamten Linie aus und bieten neben effizienten Inspektionssystemen auch Lösungen zur Bedruckung, Etikettierung, Tamper Evident-Versiegelung und Verifizierung an. Für Serialisierungs- und Aggregationsanwendungen haben wir mit IMPERA ein prozesssicheres und zukunftsweisendes Linienmanagementsystem im Produktportfolio, welches die Verfolgbarkeit von Produkten über die komplette Verpackungs- und Lieferkette sicherstellt.



Quality is visible.



Management
Linienmanagement



Blister- & Produktkontrolle
3D-Produktkontrolle
Farb-Produktkontrolle
Hochauflösende Produktkontrolle
Bulk Inspection



Track & Trace
Orbitalkontrolle
Mark & Verify Station
Tamper-Evidence Station
Bündelkontrolle
Case Inspection
Mobile Basisstation



Verpackungskontrolle
Folienrisskontrolle
Farb-Parenteraliakontrolle



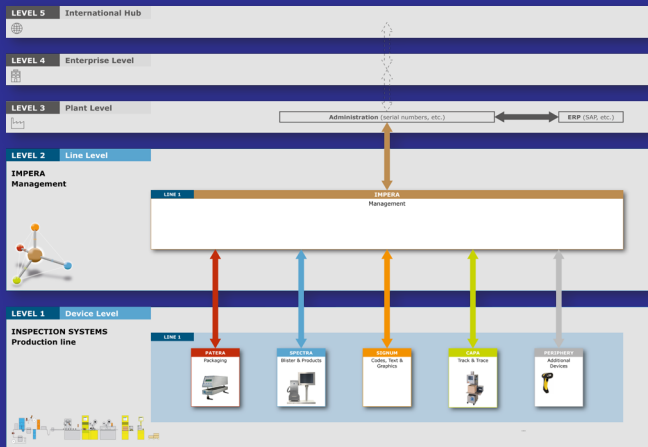
Inspektion von Codes, Text & Grafiken
Druckbildkontrolle
Codeleser
Codeleser für konvexe Oberflächen
Ringcodekontrolle



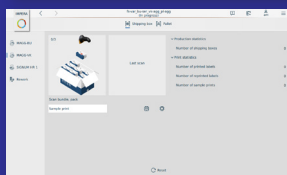
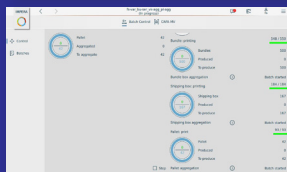
Service und Systemcheck
Wartungsverträge



IMPERA Management



Quality is visible.

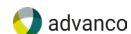


Linienmanagement

Anwendungsgebiet

- Maschinen- und Komponentensteuerung auf Verpackungslinien
- Serialisation, Aggregation und manueller Rework
- Kennzeichnung und deren Prüfung auf Einzelverpackungen, Displays und Umkartons

Level 3 Schnittstellen



Highlights

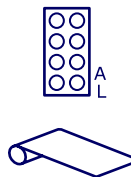
- Modular und nachrüstbar
- Kompatibel zu allen scanware Produkten
- Individuell konfigurierbare Benutzeroberfläche
- Alle vom System verwalteten Level 1 Komponenten werden in der GUI visualisiert
- Dezentralisierte echtzeitfähige Datenkommunikation und zentralisierte Verwaltung von Auftragsdaten
- Zentralisierte Benutzerverwaltung und automatisiertes Linienmanagement



Quality is visible.

PATERA FOCON Folienrisskontrolle

Anwendungsgebiet

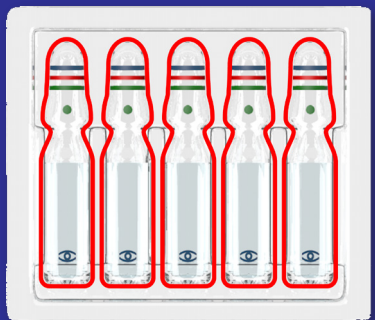


Highlights

- Installation auf neuen und Nachrüstung auf vorhandenen Blister- und Beutelmaschinen problemlos möglich
- Großes, gut ablesbares Touch-Display
- 25, 50, 100, 250 und 500 μm - elektronisch einstellbar
- Zugangskontrolle entspricht GMP
- 200 - 1.600 mm Breite



PATERA Verpackungskontrolle



Quality is visible.

PATERA CL

Farb-Parenteraliakontrolle



Anwendungsgebiet



- Anzahl der Farbringe
- Korrektheit der Ringfarben
- Reihenfolge der Ringe
- Etikettenanwesenheit



- Nadelkappe
- Fingergriffe
- Kolben
- Nadel
- Etikettenanwesenheit



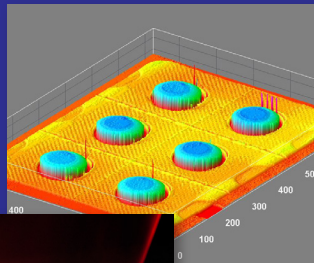
- Anwesenheit und Farbe der Kappe
- Etikettenanwesenheit



- Anwesenheit und Farbe der Kappe
- Etikettenanwesenheit

Highlights

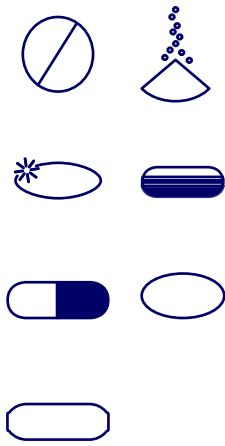
- Optimierte Algorithmen für vielfältige Produkte
- Herausragenden Kameras für optimale Erkennungsleistung
- Herausragende Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit
- Optimal für verschiedenste Produkte und Mischblister
- Schnelle Produktwechsel an der Linie
- Regelbare Beleuchtung für homogene und reproduzierbare Lichtverhältnisse



Quality is visible.

SPECTRA 3D 3D-Produktkontrolle

Anwendungsgebiet



Prüfkriterien

- Form
- Volumen
- Höhe
- Anwesenheit
- Größe
- Position
- Bruchstücke
- Überfüllung
- Serienfehler

Highlights

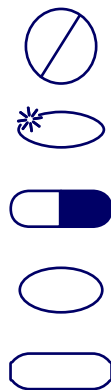
- Kontrolle der Napfform
- Erkennung von gestapelten Produkten
- Bruchstücke unter und neben dem Produkt
- Geteilte Mehrschichttabletten
- Geringer Kontrast zum Beispiel graue Produkte im Alublister



Quality is visible.

SPECTRA CL Farb-Produktkontrolle

Anwendungsgebiet



Prüfkriterien

- Farbe
- Anwesenheit
- Größe
- Form
- Umfang
- Lage
- Bruchstücke
- Überfüllung
- Serienfehler

Highlights

- Herausragende Geschwindigkeit
- Umfassende Analysemöglichkeiten zur Auswurfreduzierung
- Gleichzeitige Anwendung aller Parameter möglich
- Homogene reproduzierbare und in 16 Helligkeitsstufen regelbare Beleuchtung
- Echtzeit-Betriebssystem QNX®
- Datenquelle für Statistik
- Export der Auswertungsdaten in Echtzeit
- Kann zu SPECTRA HR ausgebaut werden

Auch als Schwarzweiß-System für einfache Aufgaben verfügbar

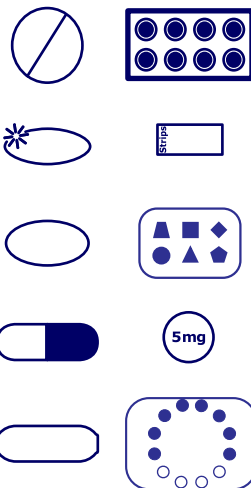


Quality is visible.

SPECTRA HR

Hochauflösende Produktkontrolle

Anwendungsgebiet



Prüfkriterien

- Anwesenheit
- Größe
- Form
- Umfang
- Lage
- Bruchstücke
- Überfüllung
- Oberflächendefekte
- Serienfehler
- Farbe
- Verunreinigungen
- Aufdruck auf Produkten

Highlights

- Erkennung kleinster Defekte
- Erkennung aller Blistergeometrien und Produkt-Folien-Kombinationen möglich
- Für Post-Seal Inspektion geeignet
- Mehrkamerasystem
- Herausragende Geschwindigkeit
- Umfassende Analysemöglichkeiten zur Auswurfreduzierung
- Gleichzeitige Anwendung aller Parameter möglich
- Homogene, reproduzierbare und in 16 Helligkeitsstufen regelbare Beleuchtung
- Echtzeit-Betriebssystem QNX®
- Export der Auswertungsdaten in Echtzeit



SPECTRA Bulk Bulk Inspection



Anwendungsgebiet



Prüfkriterien

- Farbe
- Größe
- Form
- Bruchstücke

Highlights

- Bis zu 1 Mio. Produkte pro Stunde
- Große Maschinenbreiten möglich
- Für alle gängigen Tablettenzählmaschinen (Slat Counters) und Zählmaschinen (ETC) mit Vibrationszuführung
- Erkennung von Fremdprodukten, Bruchstücken und Fremdkörpern
- Genaue Positionsinformation von fehlerhaften Produkten für Einzelauswurf
- Mehrkammersysteme
- Mehrfache Auswertung pro Produkt sodass springende Produkte nicht ausgeworfen werden müssen
- Kurze Einlernzeit

Quality is visible.



SIGNUM Inspektion von Codes, Text & Grafiken



Quality is visible.

SIGNUM HR Druckbildkontrolle

Anwendungsgebiet



Prüfkriterien

- Buchstaben
- Zahlen
- Grafiken z.B.:
 - Firmeninformation
 - Produktkennzeichnung
 - Logos, Piktogramme oder Symbole
 - Barcodes und 2D-Codes, z.B. DataMatrix

Highlights

- Schnelle Auswertung durch intelligente Zeichenbibliothek
- Automatische Drehlagenerkennung
- Kopierfunktion für schnelles Einlernen
- Automatischer Lernlauf mit pdf
- Fehleranalyse im Formattest
- Mehrkammersystem für die Prüfung von großflächigen Druckbildern
- Verwendbar auf Beutemaschinen
- Verwendbar bei vollflächiger Folienbedruckung
- Verwendbar für Late Stage Customisation und Kleinfeldbereich



SIGNUM Inspektion von Codes, Text & Grafiken



Quality is visible.



SIGNUM 2DC

Codeleser

Anwendungsgebiet



Prüfkriterien

1D-Codes:

- EAN 8
- EAN 13
- Code 32
- Code 39
- Code 128
- Interleaved 2/5
- DataBar
- Pharmacode

2D-Codes:

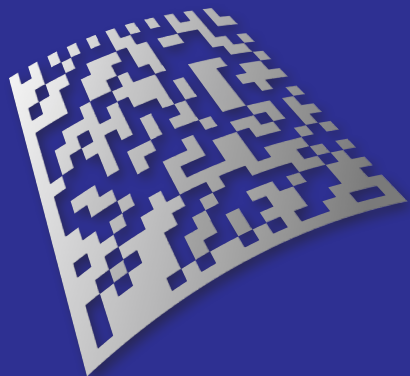
- DataMatrix
- QR

Highlights

- Einfacher, bedienfreundlicher und geführter Lernlauf
- Fehleranalyse ermöglicht Verbesserungen der Codierungen
- Sehr hohe Lesegeschwindigkeit
- Liest bis zu 80 DataMatrix- und 150 Barcodes pro Sek.
- Formatverwaltung
- Integration mehrerer Codeleser in der GUI möglich



SIGNUM Inspektion von Codes, Text & Grafiken



Quality is visible.



SIGNUM 1DC

Codeleser für konvexe Oberflächen


Anwendungsgebiet

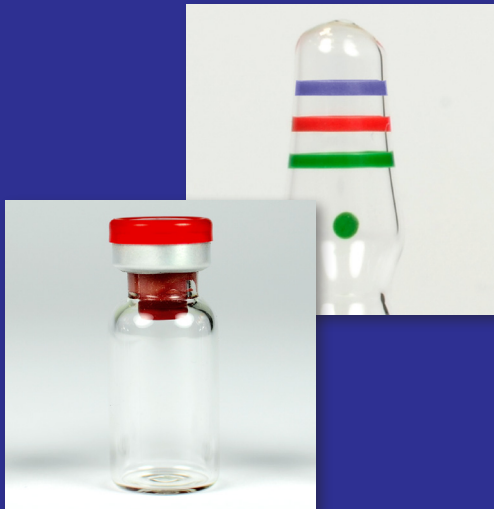


Prüfkriterien

- Pharmacode
- Mini-Pharmacode
- Druckmarken

Highlights

- Verzerrungen der Barcodes aufgrund der runden Form werden durch die Algorithmen ausgeglichen
- Drehlage der Tube ist flexibel und wird vom System erkannt
- Außergewöhnlich hohe Lesegeschwindigkeit und Reaktionszeit nach der Lesung
- Optimale Add-On-Lösung für bestehende Produktionslinie
- Volle Integration in die neueste  Visualisierung
- Anzeige der Statistik und einem Verlauf über die letzten 15 Lesungen



Quality is visible.

SIGNUM CL Ringcodekontrolle

Anwendungsgebiet



Prüfkriterien

- Ampullen: Anzahl der Farbringe, Ringfarben, Reihenfolge der Ringe, Ringbreiten, Ringabstände und Länge des gesamten Farbringcodes
- Vials: Anwesenheit und Farbe der Kappe
- Parallel dazu jeweils Anwesenheit und Farbe des Etiketts im gleichen Kontrollschritt

Highlights

- Echte Farberkennung
- Prüfung von Farbcode und Etikett im gleichen Schritt
- Elektronisch steuerbare W-LED-Beleuchtung für reproduzierbare Lichtverhältnisse
- Zwei Beleuchtungslevels können unmittelbar nacheinander ausgewertet werden
- Mehrfachkamerasystem möglich



CAPA Track & Trace



Quality is visible.



CAPA 360^{AI} Orbitalkontrolle

Anwendungsgebiet



Prüfkriterien

- 2D-Codes: Druck und Auswertung
- UV-Hilfscodes: Druck und Lesung
- Flaschendeckel und -etikett: Kontrolle des korrekten Sitzes

Highlights

- Serialisierung integriert
- Höchstgeschwindigkeit von 120 Flaschen pro Minute
- Verhindert Kratzer auf Flasche und Label und folglich Auswurf
- Hochauflösendes 6-fach Kamerasystem der neuesten Generation
- Aggregation in einem Dosenbündelpacker oder Toploader möglich
- Integration der am Markt üblichen Continuous Ink Jet (CIJ) Drucker für die Hilfscodetbedruckung
- Ausgestattet mit WLED und UV-Beleuchtung

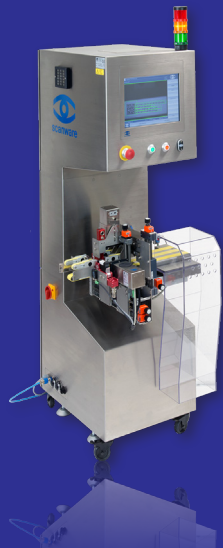
Daten- und Linienmanagement mit



IMPERA



CAPA Track & Trace



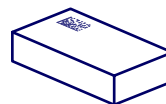
Quality is visible.



CAPA MV

Mark & Verify Station

Anwendungsgebiet



Prüfkriterien

- 1D und 2D-Codes z.B. Code 128 und DataMatrix
- Klarschrift z.B.
 - Chargennummer
 - Verfallsdatum
 - GTIN
 - Seriennummer
- Druckqualität

Highlights

- Präzise Faltschachtelführung für präzisen Druck
- Unterstützt GS1, IFA Coding, CIP 13, ITS, Bollini IPZS, Royal Vignette Belge und China E-Coding
- Serialisation verfügbar
- Als kompakte Add-on Lösung möglich

Daten- und Linienmanagement mit



IMPERA



CAPA Track & Trace



Quality is visible.



CAPA TE

Tamper-Evidence Station

Anwendungsgebiet



Prüfkriterien

- Anwesenheit der Labels
- Platzierung der Labels

In Kombination mit
CAPA MV

- Aufdruck (Barcodes, DataMatrix sowie Klarschrift)

Highlights

- Anwendbar bei allen marktüblichen Verschlussarten
- Hohe Positioniergenauigkeit
- Etikettenrollenwechsel bei laufendem Betrieb möglich
- Serialisierung integriert

Daten- und Linienmanagement mit



IMPERA



CAPA Track & Trace

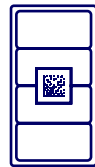


Quality is visible.



CAPA BI Bundle Inspection

Anwendungsgebiet



Prüfkriterien

- Barcodes und DataMatrix
- Vollständigkeit

Highlights

- Verschiedene Kamerapositionen möglich (oben, vorne, hinten)
- Aggregation möglich

Daten- und Linienmanagement mit



IMPERA



CAPA Track & Trace

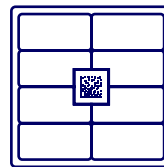


Quality is visible.



CAPA CI Case Inspection

Anwendungsgebiet



Prüfkriterien

- Lesbarkeit von 1D und 2D-Codes z. B. Code 128 und DataMatrix
- Vollständigkeit

Highlights

- Verschleißfreie Antriebe
- Automatische Kamera- und Lichtmodulverstellung bei Lagenwechsel
- Verstellbare Anlegekante
- Serialisierung integriert
- Aggregation integriert

Daten- und Linienmanagement mit



IMPERA



CAPA Track & Trace

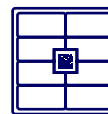
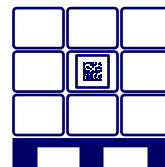


Quality is visible.

CAPA MB

Mobile Basisstation

Anwendungsgebiet



Prüfkriterien

- Labelanwesenheit
- Inhalt von 1D- & 2D-Codes

Highlights

Einsetzbar für verschiedene Anforderungen:

- Manuelle Aggregation in Versandkartons
- Manuelle Aggregation auf Paletten
- Rework
- Bis zu zwei Druckeranbringungen
- Als kompakte Add-on möglich





Quality is visible.

CURA Wartungsverträge

Beschreibung

Damit unsere Systeme auf höchstem Niveau in Ihrem Betrieb laufen und Sie alle **scanware**-Vorteile nutzen können, bieten wir Ihnen ein Serviceangebot zur präventiven Systempflege an. Unsere Service-Experten kommen in regelmäßigen Abständen zu Ihnen ins Haus und stellen nach erfolgreichem Testen unser Qualitätssiegel aus.

Unser Service

- Hardwareverifizierung wie
 - Funktionscheck
 - Kalibrierung
- Softwareverifizierung wie
 - Sicherung von Formaten, Benutzern etc. für den Kunden
- Weitere Services, wie
 - Tipps und Vorschläge
 - Sicherheitscheck
 - Information zu neuen Features

Ihre Vorteile

- Die Verlässlichkeit Ihrer **scanware**-Systeme wird weiter erhöht
- Die Verfügbarkeit Ihrer Produktionslinien steigt
- Die **scanware**-Systemdaten sind immer auf neuestem Stand
- Servicezeiten und -kosten können eingeplant werden
- Ihre Angestellten sind immer up-to-date

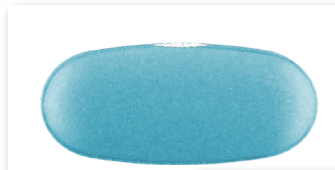


Applikationsentwicklung

Ihre Herausforderung - Kontrolle in Japan Quality

Kleinste Verunreinigungen wie z. B.:

- Lackierfehler
- Partikel an Tablette oder Lack
- Oberflächendefekte



Ihre Herausforderung- Hormonpräparate

- Verschiedene Farben innerhalb eines Blisters
- Verschiedene Formen in einem Blister
- Spezial-Blister wie Dial-packs
- Sonderformen bspw. Tabletten mit abgerundeten Ecken, D-förmig oder dreieckig



Unsere Lösung

SPECTRA HR

Hochauflösende Produktkontrolle

Mehrkamerasystem mit Wasserkühlung

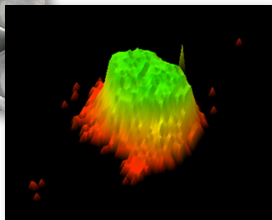
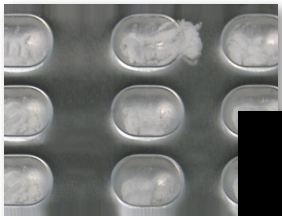
- Prüfung von verschiedenen Produkten und Formen im selben Blister möglich
- Erkennung kleinster Unterschiede in Form und Farbe
- Erkennung aller Blistergeometrien möglich
- Für Post-Seal Inspektion geeignet
- Herausragende Farbtrennleistung
- Erkennung kleinster Verunreinigung





Ihre Herausforderung - Dry Powder

- Pulver in partiell befüllten Näpfen z.B. Pellets
- Pulver in vollständig befüllten Näpfen
- Verunreinigung der Siegfäche



Our Solution



SPECTRA 3D

3D-Produktkontrolle

- Prüfung kleinster Mengen mit niedrigen Toleranzen
- Verunreinigungserkennung in Kombination mit SPECTRA HR
- Speichern der Volumendaten zur Produktivitätsanalyse



Entwicklung von Einheiten für Ihre Bedürfnisse In-House:

- Gehäuse inklusive Verdrahtung
- Beleuchtungen - WLED oder UV perfekt für Ihre Umgebungsbedingungen
- Einschübe, Aufzüge und verfahrbare Mechanik nach Ihrem Bedarf





Höchste
Ausfallsicherheit



Vertrauen &
Zusammenarbeit



Entwicklung
In-House



Anpassbar
zur Optimierung
von Produktivität



Benutzerfreundlich
& intuitiv



scanware electronic GmbH



Darmstädter Str. 9-11
D-64404 Bickenbach



+49 6257 9352-0



info@scanware.de



www.scanware.de

Quality is visible.

Folgen Sie uns auf:

