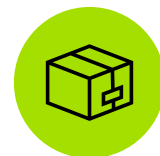


Track & Trace



CAPA CI Case Inspection



An der Case Inspection Station CAPA CI  werden Druckbilder von Faltschachteln, Bündeln und Versandkartons überprüft und mit Datenbankeinträgen abgeglichen. Die Verarbeitung und Aggregation von serialisierten Daten wird durch IMPERA  Linienmanagement umgesetzt.

PRODUKTHIGHLIGHTS

Servo

Motor zur Höhenverstellung der Kamera bei mehreren Lagen

29

Megapixel Auflösung je nach Bedarf



Anbindung zum Linienmanagement

Sie haben Fragen?



+49 6257 9352 0



info@scanware.de



scanware.de

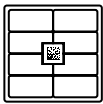


BESCHREIBUNG

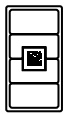
- Kriterien: Lesbarkeit von Barcodes und 2D-Codes z.B. Code 128 und DataMatrix
- Auch als flexible Anbaulösung in Bündelern und Casepackern realisierbar
- Überprüfung der Druckbilder im Karton mit SIGNUM HR
- Abgleich der serialisierten Daten mit der Datenbank und Aggregation mit IMPERA  QI Linienmanagement
- Hohe Kameraauflösung für beste Ergebnisse



ANWENDBARE OBJEKTE



Case



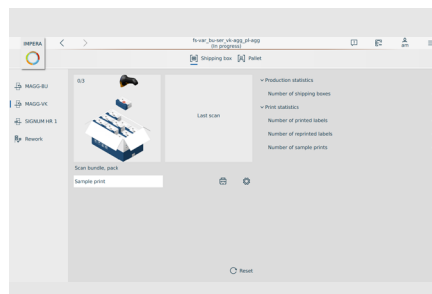
Bündel



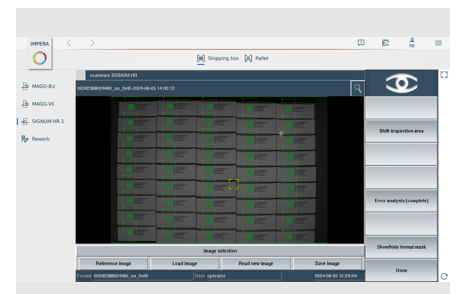
Faltschachtel

VORTEILE VOR ORT

Um die Druckbilder im Umkarton vollständig erfassen zu können, ermöglicht es die Anlegekante, den Karton optimal und zentral unter der Kamera auszurichten. Sie ist zur Fixierung des Versandkartons verstellbar.



Hilfreiche Videodarstellung des nächsten Arbeitsschritts



Auswertungsbeispiel

SCANWARE HIGHLIGHTS



Höchste
Ausfallsicherheit



Vertrauen &
Zusammenarbeit



Entwicklung
In-House



Anpassbar
zur Optimierung
der Produktivität



Benutzerfreundlich
& intuitiv

