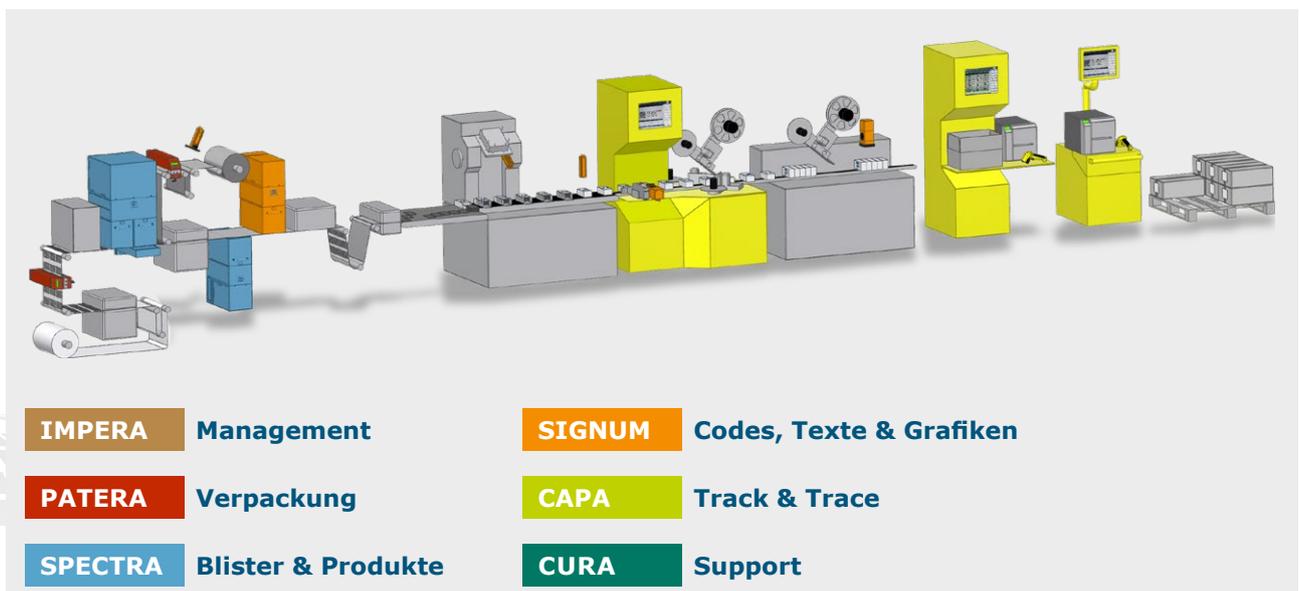


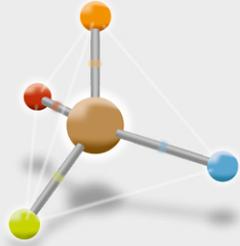
SYSTEME Übersicht

■ Beschreibung

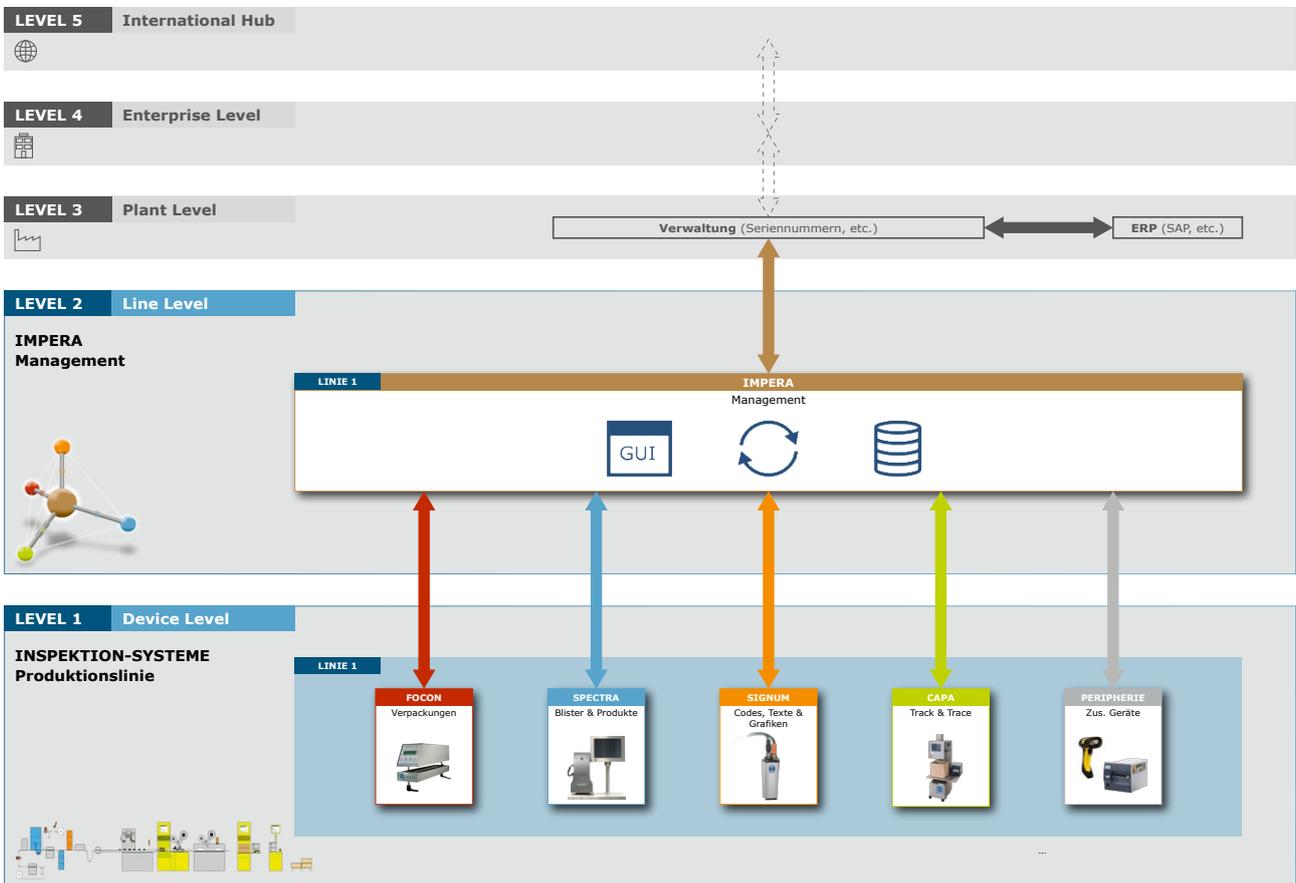
Mit über 3.500 Installationen weltweit und 30 Jahren Expertise in der Füllgut- und Packmittelkontrolle ist die scanware electronic GmbH ein führender Anbieter von optischen Inspektionssystemen für die Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittelindustrie. Durch die Entwicklung qualitativ hochwertiger Lösungen Made in Germany genießen wir einen exzellenten Ruf und unterstützen als verlässlicher Integrationspartner unsere Kunden mit technischem Know-how und innovativen Ideen.

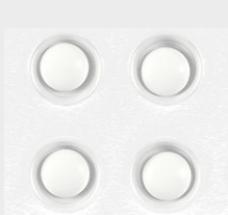
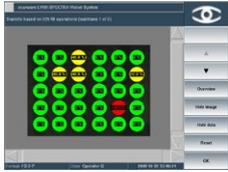
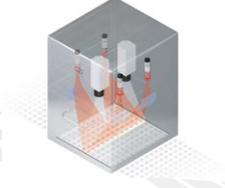
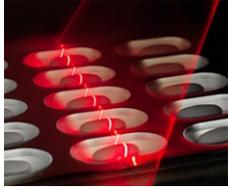
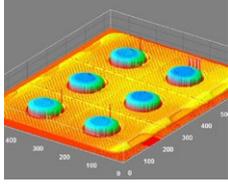
Als einer der wenigen Anbieter am Markt stellen wir den Verpackungsprozess entlang der gesamten Linie aus und bieten neben effizienten Inspektionssystemen auch Lösungen zur Bedruckung, Etikettierung, Tamper Evident-Versiegelung und Verifizierung an. Für Serialisierungs- und Aggregationsanwendungen haben wir mit **IMPERA** ein prozesssicheres und zukunftsweisendes Managementsystem im Produktportfolio, welches die Verfolgbarkeit von Produkten über die komplette Verpackungs- und Lieferkette sicherstellt.



Software	Anwendungsgebiet	Highlights	Level 3 Schnittstellen
<p>GUI</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Linienmanagement • Maschinen- und Komponentensteuerung auf Verpackungslinien • Serialisierung, Aggregation und manueller Rework • Kennzeichnung und deren Prüfung auf Einzelpackungen, Display- und Umkartons 	<ul style="list-style-type: none"> • Modular und nachrüstbar • Funktionalität auf wesentlichen Module reduzierbar • Individuell konfigurierbare Benutzeroberfläche • Kompatibel zu allen scanware Produkten • Einfache Bedienung über scanware GUI Client • Dezentrale echtzeitfähige Datenkommunikation und zentralisierte Verwaltung von Auftragsdaten • Unterstützung der marktüblichen Codier-Standards • Arbeitsplatzbezogene intuitive grafische Oberfläche • Erfüllung kundenspezifischer Anforderungsprofile • Flexible Level 3 Anbindung • Einfache und verständliche Bedienung 	<ul style="list-style-type: none"> • Arvato • Atlantic Zeiser • Hicof • Prosaleks • SAP • scanware EPCIS • Vimachem SSM • Werum 

Aufbauschema

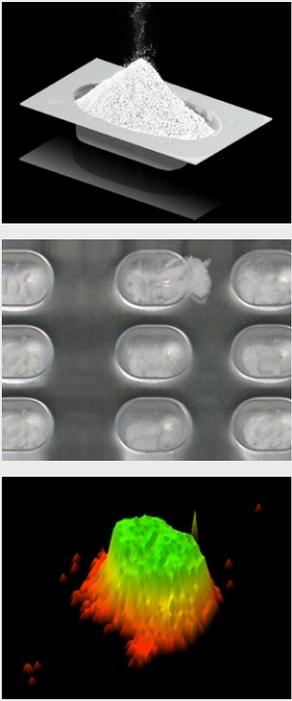


System	Anwendungsgebiet	Prüfkriterien	Highlights	Beispielfelder
<p>Schwarzweiß (BW)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Tabletten Oblongs Dragees Hart- und Weichgelatinekapseln 	<ul style="list-style-type: none"> Grauwerte Anwesenheit Größe Form Umfang Lage Bruchstücke Überfüllung Oberflächendefekte Serienfehler 	<ul style="list-style-type: none"> Herausragende Geschwindigkeit Umfassende Analysemöglichkeiten Gleichzeitige Anwendung aller Parameter möglich Homogene reproduzierbare und in 16 Helligkeitsstufen regelbare Beleuchtung Auf Basis des Echtzeitsystems QNX® 	 
<p>Farbe (CL)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Tabletten Oblongs Dragees Hart- und Weichgelatinekapseln 	<ul style="list-style-type: none"> Anwesenheit Größe Form Umfang Lage Bruchstücke Überfüllung Oberflächendefekte Serienfehler Farbe 	<p>wie SPECTRA Schwarzweiß, zusätzlich</p> <ul style="list-style-type: none"> Kann jederzeit auf SPECTRA Hochauflösend erweitert werden, um Sonderapplikationen zusätzlich prüfen zu können 	 
<p>Hochauflösend (HR)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Tabletten Oblongs Dragees Hart- und Weichgelatinekapseln Medizinische Streifen Versiegelte Produkte Sonderformen Dialpack etc. 	<ul style="list-style-type: none"> Anwesenheit Größe Form Umfang Lage Bruchstücke Überfüllung Oberflächendefekte Serienfehler Farbe Verunreinigungen Aufdruck 	<p>wie SPECTRA Farbe, zusätzlich</p> <ul style="list-style-type: none"> Erkennung aller Blistergeometrien und Produkt-Folien-Kombinationen möglich Prüfung von verschiedenen Produkten und Formen im selben Blister möglich Für Post-Seal Inspektion geeignet Mehrkamerasystem 	 
<p>3D</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Tabletten Oblongs Dragees Hart- und Weichgelatinekapseln Pulver Aluminiumnäpfe Plastiknäpfe nach der Befüllung Mehrschichttabletten 	<ul style="list-style-type: none"> Anwesenheit Größe Bruchstücke Überfüllung Höhe Volumen 	<p>sichere Prüfung bei</p> <ul style="list-style-type: none"> Doppelbefüllungen gestapelt und nebeneinander Bruchstücke unter und neben dem Produkt Geteilte Mehrschichttabletten Geringer Kontrast zum Beispiel graue Produkte im Alublister Pulver in Kleinstmengen Mehrkamerasystem 	 

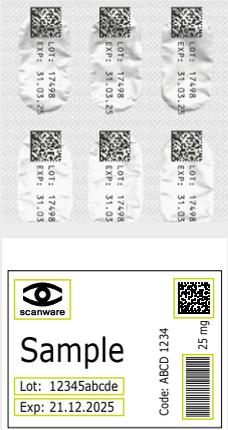
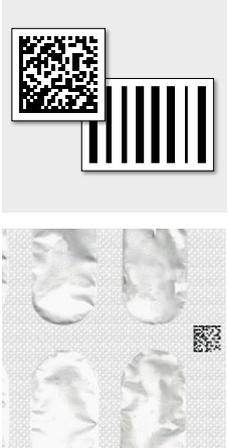


Applikation	Systemeinsatz	Anwendungsgebiete und Prüfkriterien	Highlights
<p>Hormonpräparate</p>   	<ul style="list-style-type: none"> • SPECTRA Hochauflösend mit spezieller Prüfalgorithmenkombination 	<p>Prüfbare Objekte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verschiedene Farben innerhalb eines Blisters • Verschiedene Formen in einem Blister • Spezial-Blister wie Dialpacks • Sonderformen bspw. Tabletten mit abgerundeten Ecken, D-förmig oder dreieckig <p>Prüfkriterien:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Anwesenheit • Größe • Farbe • Form • Umfang • Bruchstücke • Überfüllung • Serienfehler 	<ul style="list-style-type: none"> • Prüfung von verschiedenen Produkten und Formen im selben Blister • Erkennung kleinster Unterschiede in Form und Farbe • Erkennung aller Blistergeometrien möglich • Mehrkamerasysteme für anspruchsvollste Prüfaufgaben • Für Post-Seal Inspektion geeignet • Auflösungen von 3x 2.064 x 1.544 Pixel / 3x 3,2 Mpx • Einsatz von 3CCD-Kameras für herausragende Farbtrennleistung • Mehrkamerasystem
<p>Japan Quality</p>   	<ul style="list-style-type: none"> • SPECTRA Hochauflösend mit Wasserkühlungsinstallation 	<p>Prüfbare Objekte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tabletten • Oblongs • Dragees • Hart- und Weichgelatine-kapseln • Sonderformen • Versiegelte Produkte <p>Prüfkriterien:</p> <p>Kleinste Verunreinigungen z. B.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lackierfehler • Partikel an Tablette oder Lack • Oberflächendefekte <p>Nebenprüfungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Farbe • Anwesenheit • Größe • Form • Lage • Umfang • Bruchstücke • Überfüllung • Serienfehler 	<ul style="list-style-type: none"> • Erkennung kleinster Verunreinigung • Höchste Erkennungsleistung bei allen Blistergeometrien und Produkt-Folien-Kombinationen • Für Post-Seal Produktkontrolle geeignet • Mehrkamerasystem



Applikation	Systemeinsatz	Anwendungsgebiete und Prüfkriterien	Highlights
<p>Dry Powder</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • SPECTRA 3D • SPECTRA Hochauflösend 	<p>Prüfbare Objekte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pulver in partiell befüllten Nöpfen, beispielsweise Pellets • Pulver in vollständig befüllten Nöpfen <p>Prüfkriterien:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Anwesenheit • Menge • Verunreinigung der Siegel- fläche • Farbe und Verunreinigung des Pulver 	<ul style="list-style-type: none"> • Prüfung kleinster Mengen mit niedrigen Toleranzen • Verunreinigungserkennung in Kombination mit SPECTRA Hochauflösend • Verschiedene Bauformen für große Flexibilität • Maskennachführung zur korrekten Erkennung der Folienposition • Speichern der Volumendaten zur Produktivitätsanalyse • Mehrkamerasystem
<p>Bulk</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • SPECTRA Farbe • SPECTRA Hochauflösend 	<p>Prüfobjekte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tabletten • Oblongs • Dragees • Hart- und Weichgelatine- kapseln <p>Prüfkriterien:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Farbe • Größe • Bruchstücke • Umfang • Form 	<ul style="list-style-type: none"> • Hochgeschwindigkeitsinspektion von bis zu 700.000 Produkten pro Stunde • Für detaillierte Fehlererkennung • Prüfung bei großen Maschinenbreiten möglich • Einsetzbar auf allen gängigen Tablettenzählmaschinen (Slat Counters) • Einsetzbar auf allen gängigen Zählmaschinen (ETC) mit Vibrationszuführung • Prüfung von bis zu 48 Vibrations-Kanälen • Erkennung von Fremdprodukten, Bruchstücken und Fremdkörpern • Positionsgenaue Auswertung für Einzelauswurf • Mehrkamerasystem



System	Anwendungsgebiet	Prüfkriterien	Highlights	Beispielbilder
<p>Druckbild (HR)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Kleinfeldbereich z. B. Blisteridentifikation • In-Line-Einzelblisterbedruckung z. B. Late Stage Customisation • Vollflächige Folienbedruckung • Beutelmaschinen 	<p>Aufdruckkontrolle:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Anwesenheit • Vollständigkeit • Lesbarkeit • Qualität <p>Kennzeichnungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Buchstaben • Ziffern • Grafiken z. B. <ul style="list-style-type: none"> - Firmeninformation - Produktkennzeichnung - Logos, Piktogramme oder Symbole - Barcodes und 2D-Codes, z. B. DataMatrix 	<ul style="list-style-type: none"> • Schnelle Auswertung durch intelligente Zeichenbibliothek • Automatische Drehlagererkennung • Fehleranalyse im Formattest • Gemeinsame Verschiebung über Master-Funktion • Einzelne Masken verschiebbar • Mehrfachkamesystem für die Prüfung von großflächigen Druckbildern 	
<p>Codes (1 DC / 2 DC)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Etiketten • Beipackzettel • Faltschachteln • Blisterdeckfolien • Tuben • u. a. 	<p>1D-Codes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • EAN 8, EAN 13 • Code 32, Code 39, Code 128 • Interleaved 2/5 • DataBar • Pharmacode <p>2D-Codes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • DataMatrix 	<ul style="list-style-type: none"> • Einfache Bedienung • Geführter Lernlauf • Fehleranalyse ermöglicht Verbesserungen der Codierungen • Sehr hohe Lesegeschwindigkeit • Liest bis zu 80 DataMatrix- und 150 Barcodes pro Sekunde • Erhältlich in verschiedenen Bauformen • Lesung aller gängigen Codes • Formatverwaltung • Anzeige von Ergebnissen aller Codeleser in einem Fenster 	
<p>Ringcode (CL)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Ampullen • Vials • Mehrfachkontrolle im Blister oder Tray • Einzelkontrolle auf Etikettiermaschinen 	<ul style="list-style-type: none"> • Ampullen: Anzahl der Farbringe, Ringfarben, Reihenfolge der Ringe, Ringbreiten, Ringabstände, Unterbrechungen und Länge des gesamten Farbringcodes • Vials: Anwesenheit und Farbe der Kappe • Parallel dazu jeweils Anwesenheit und Farbe des Etiketts im gleichen Kontrollschritt 	<ul style="list-style-type: none"> • Echte Farberkennung • Prüfung von Farbcode und Etikett im gleichen Schritt • Elektronisch steuerbare W-LED-Beleuchtung für reproduzierbare Lichtverhältnisse • Zwei Beleuchtungsebenen können unmittelbar nacheinander ausgewertet werden • Mehrkamesystem 	

System	Anwendungs- gebiet	Prüfkriterien	Highlights	Beispielbilder
Mark & Verify (MV) 	<ul style="list-style-type: none"> Faltschachteln 	<ul style="list-style-type: none"> 1D- und 2D-Codes z. B. Code 128 und DataMatrix Klarschrift z. B. <ul style="list-style-type: none"> - Chargennummer - Verfallsdatum - GTIN - Seriennummer Druckqualität 	<ul style="list-style-type: none"> Präzise Faltschachtelführung und optimaler Einsatz von Sensoren Unterstützung von GS1, IFA Coding, CIP 13, ITS, Bollini IPZS, Royal Vignette Belge und China E-Coding Konstante Auswertergebnisse Vollständig serialisierungsfähig Als kompakte Add-on Lösung möglich 	
Tamper Evidence (TE) 	<ul style="list-style-type: none"> Faltschachteln 	<p>Etiketten</p> <ul style="list-style-type: none"> Anwesenheit Position <p>Optional:</p> <ul style="list-style-type: none"> Etikettendruck 1D- und 2D-Codes sowie Klarschrift 	<ul style="list-style-type: none"> Anwendbar bei allen marktüblichen Verschlussarten von Faltschachteln Hohe Positioniergenauigkeit Etikettenrollenwechsel bei laufendem Betrieb möglich Vollständig serialisierungsfähig 	
Bündel (BI) 	<ul style="list-style-type: none"> Bündel Einzelne Faltschachteln möglich 	<ul style="list-style-type: none"> 1D und 2D-Codes Vollständigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> Verschiedene Kamerapositionen möglich (oben, vorne, hinten) Aggregation möglich 	
Case (CI) 	<ul style="list-style-type: none"> Faltschachteln Bündel Versandkartons 	<ul style="list-style-type: none"> Lesbarkeit von 1D- und 2D-Codes z. B. Code 128 und DataMatrix 	<ul style="list-style-type: none"> Verschleißfreie Antriebe Automatische Kamera- und Lichtmodulverstellung bei Lagenwechsel Verstellbare Anlegekante Vollständig serialisierungsfähig Aggregation möglich 	
Mobile Basisstation (MB) 	<ul style="list-style-type: none"> Versandkartons Paletten 	<ul style="list-style-type: none"> Kennzeichnungslabel <ul style="list-style-type: none"> - Anwesenheit Inhalt von 1D- und 2D-Codes 	<ul style="list-style-type: none"> Einsetzbar für verschiedene Anforderungen: <ul style="list-style-type: none"> - Manuelle Aggregation Case - Manuelle Aggregation Palette - Rework Bis zu zwei Druckeranbringungen Als kompakte Add-on Lösung möglich 	



System	Anwendungsgebiet	Highlights
<p>Folie</p> 	<p>Erkennung von Mikrorissen</p> <ul style="list-style-type: none"> • In Aluminium-Bodenfolie (plan oder geformt) • In Aluminium-Siegelfolie 	<ul style="list-style-type: none"> • Neuinstallation sowie Nachrüstung • Erkennungsbereich von 25, 50, 100, 250 oder 500 µm. <p>Schieberegister optional</p> <ul style="list-style-type: none"> • Erhältliche Breiten von 200 bis 1.000 mm • Mehrsprachige Displayanzeige • Übersichtliches Bedienfeld

Service und Training – NEU

Beschreibung	Unsere Leistung	Ihre Vorteile
<p>Damit Ihre Systeme optimal laufen und Sie alle scanware-Vorteile nutzen können, bieten wir Ihnen ein Service-Angebot zur präventiven Systempflege an. Unsere Serviceexperten kommen in regelmäßigen Abständen zu Ihnen und stellen Ihnen nach erfolgreicher Prüfung unser Prüfsiegel aus.</p> 	<p>Hardware-Überprüfung, wie z. B.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funktionsüberprüfung • Kalibrierung der Anzeigeeinheit • u. v. m. <p>Software-Überprüfung, wie z. B.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sicherung von Formaten, Benutzer, etc. • Datenbackup für den Kunden • u. v. m. <p>Zusätzlicher Service, wie z. B.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tipps und Kurzeinweisungen • Sicherheitscheck • Informationen zu neuen Features • u. v. m. 	<ul style="list-style-type: none"> • Die Zuverlässigkeit Ihrer scanware-Systeme erhöht sich noch weiter • Die Verfügbarkeit Ihrer Produktionsanlagen steigt • Die scanware-Systemdaten sind immer auf dem neuesten Stand • Der Bedienkomfort der Systeme wird optimiert • Die Wartungszeiten und -kosten sind planbar • Ein Wissensaustausch zwischen Technikern und Nutzern findet statt • Ihre Mitarbeiter sind immer up-to-date

Quality is visible.

- Modularer Aufbau sorgt für eine Vielfalt von Installationsmöglichkeiten
- Echtzeit-Betriebssystem QNX® für Sicherheit und Geschwindigkeit
- Einheitliche grafische Benutzeroberfläche und einfach verständliches Menü
- In vollem Umfang konform zu 21 CFR Part 11
- Hard- und Software voll auf- und umrüstbar
- Verschleißfreie, elektronisch steuerbare scanware W-LED-Beleuchtung
- Einsetzbar und nachrüstbar auf allen gängigen Maschinentypen
- Kommunikation mit der Maschine über VDMA-XML Protokoll
- Gleichzeitige Kontrolle von zahlreichen Prüfparametern
- Vielfältige statistische Auswertemöglichkeiten
- Umsetzung von Sonderentwicklungen und speziellen Anforderungen
- Lieferbarkeit von Ersatzteilen für 10 Jahre garantiert
- Service mit Lösung und Hilfestellung binnen 24 Stunden



Management



Verpackungen



Blister & Produkte



Codes, Texte & Grafiken



Track & Trace



Support



scanware electronic GmbH

Darmstädter Straße 9-11
 D-64404 Bickenbach
 Telefon +49 6257 9352-0 Fax -22
 info@scanware.de
 www.scanware.de

Vertretungen in folgenden Ländern:

Ägypten | Algerien | Brasilien | China | Costa Rica | Frankreich | Griechenland | Großbritannien | Italien | Kanada | Marokko | Puerto Rico | Russland | Schweiz | Spanien | Südkorea | Tunesien | USA

