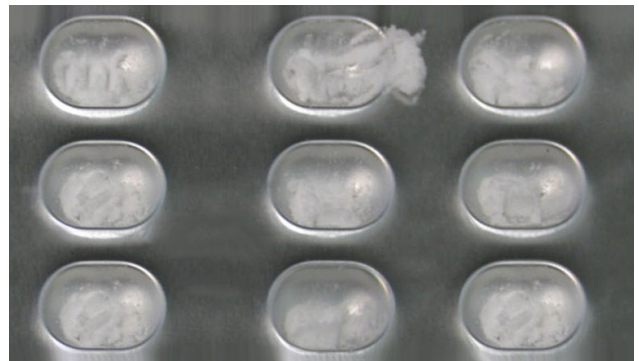


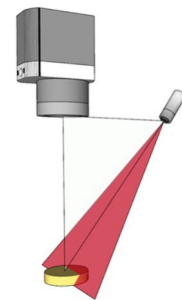
BLISTER & PRODUKTINSPEKTION



SPECTRA Dry Powder (3D)

Beschreibung

Die Applikation **SPECTRA Dry Powder** dient der Produktkontrolle von Pulver in Kleinstmengen. Insbesondere bei kleinen Dosen ist die Prüfung mittels Checkweigher nicht ausreichend, um die Anwesenheit der korrekten Wirkstoffmenge sicher zu stellen. Durch kombinierten Einsatz der Produktkontrollen **SPECTRA 3D** und **SPECTRA Hochauflösend** ergibt sich ein topografisches Farbbild des Blisters, das eine präzise Auswertung ermöglicht.



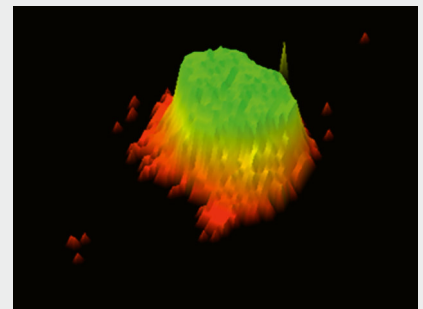
Anwendungsgebiete

Prüfbare Objekte:

- Pulver in partiell befüllten Näpfen, beispielsweise Pellets
- Pulver in vollständig befüllten Näpfen

Prüfkriterien:

- Anwesenheit
- Menge
- Verunreinigung der Siegelfläche
- Farbe und Verunreinigung des Pulvers



Highlights

- Prüfung kleinster Mengen mit niedrigen Toleranzen
- In Kombination mit **SPECTRA Hochauflösend** können auch Verunreinigungen erkannt werden
- Verschiedene Bauformen für große Flexibilität
- Maskennachführung zur korrekten Erkennung der Folienposition
- Speichern der Volumendaten zur Produktivitätsanalyse

■ Software

Für die Inspektion des Pulvers wird jede Bildinformation um den Aufnahmewinkel der Triangulation korrigiert. Die Software arbeitet mit Maskennachführung, um die Folienposition sicher zu stellen. Darüber hinaus werden die Volumendaten jedes Napfs gespeichert, um eine spätere Analyse der Befüllung zu ermöglichen.



Auswertung eines mit Pellets befüllten Blisters. Die Software erkennt den fehlerhaften Napf trotz des ungleichmäßigen Befüllschemas.



Auswertung von Pulvernäpfen, die durch Abstreifen vollständig befüllt werden. Fehlendes Pulver wird durch das System entdeckt.

■ Technische Daten

Lasertechnik		SPECTRA	3D	Hochauflösend
Laserklasse	1 (Normalbetrieb)	Kameratechnologie	3D Zeilenkamera	3× high-speed CMOS Kameras
Wellenlänge	660 nm	Kameraschnittstelle	GigE	Camera Link
Öffnungswinkel	30°	Kameraauflösung	1.536 Pixel pro Zeile	3× 2, 5 or 12 Megapixel
		Max. Anzahl Bilder pro Minute	900 (bei 1.000 Zeilen)	55 BpS
		Höhenauflösung	0,1 mm 128 Graustufen Höhe	nicht zutreffend
		Farbauflösung	nicht zutreffend	16 Millionen Farbtöne
		Objekte pro Bild	224	224
		Formatspeicher	>1.000	>1.000
		Anzahl Kameras	1-3	1-3

■ Quality is visible.

- Modularer Aufbau sorgt für eine Vielfalt von Installationsmöglichkeiten
- Echtzeit-Betriebssystem QNX® für Sicherheit und Geschwindigkeit
- Einheitliche grafische Benutzeroberfläche und einfach verständliches Menü
- In vollem Umfang konform zu 21 CFR Part 11
- Hard- und Software voll auf- und umrüstbar
- Verschleißfreie, elektronisch steuerbare scanware W-LED-Beleuchtung
- Einsetzbar und nachrüstbar auf allen gängigen Maschinentypen
- Kommunikation mit der Maschine über VDMAXML_P oder OPC UA Protokoll
- Gleichzeitige Kontrolle von zahlreichen Prüfparametern
- Vielfältige statistische Auswertemöglichkeiten
- Umsetzung von Sonderentwicklungen und speziellen Anforderungen
- Lieferbarkeit von Ersatzteilen für 10 Jahre garantiert
- Service mit Lösung und Hilfestellung binnen 24 Stunden



Management



Verpackungen



Blister & Produkte



Codes, Texte & Grafiken



Track & Trace



Support



scanware



scanware electronic GmbH

Darmstädter Straße 9-11

D-64404 Bickenbach

Telefon +49 6257 9352-0 Fax -22

info@scanware.de

www.scanware.de

Vertretungen in folgenden Ländern:

Ägypten | Belgien | Brasilien | China | Dänemark | Finnland | Frankreich | Griechenland | Großbritannien | Indien | Irland | Kanada

Kroatien | Mexiko | Niederlande | Norwegen | Polen | Portugal

Puerto Rico | Rumänien | Schweden | Schweiz | Serbien | Slowakei

Slowenien | Spanien | Südkorea | Ungarn | USA