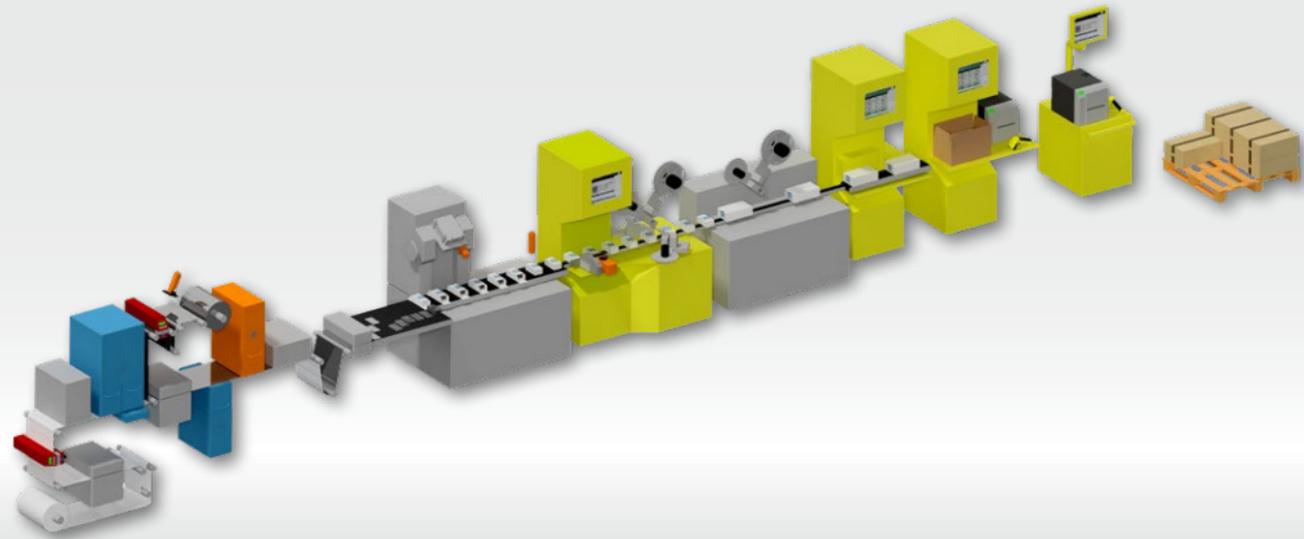




## **Systemübersicht**

---

**Inspection Systems for Pharma,  
Cosmetics and Food.**



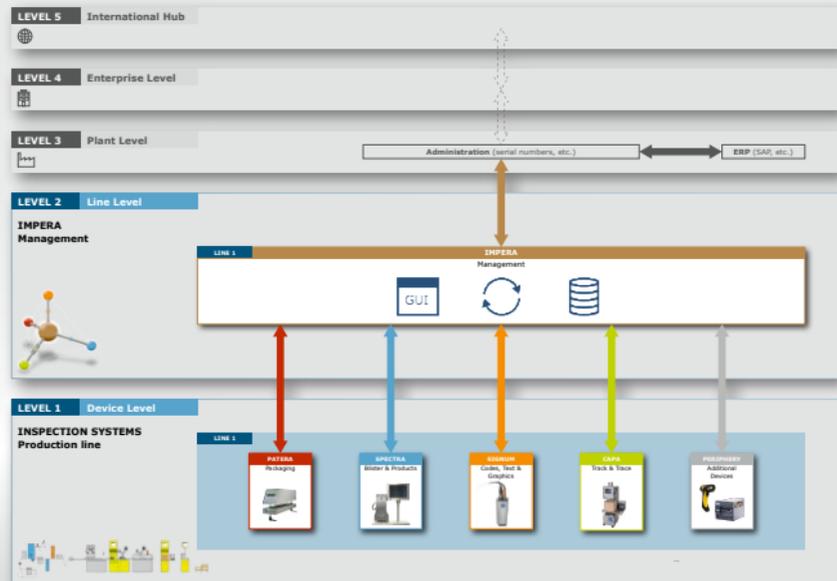
## Willkommen

Mit über 3.500 Installationen weltweit und fast 35 Jahren Expertise in der Füllgut- und Packmittelkontrolle ist die **scanware electronic GmbH** ein führender Anbieter von optischen Inspektionssystemen für die Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittelindustrie. Durch die Entwicklung qualitativ hochwertiger Lösungen Made in Germany genießen wir einen exzellenten Ruf und unterstützen als verlässlicher Integrationspartner unsere Kunden mit technischem Know-how und innovativen Ideen.

Als einer der wenigen Anbieter am Markt stellen wir den Verpackungsprozess entlang der gesamten Linie aus und bieten neben effizienten Inspektionssystemen auch Lösungen zur Bedruckung, Etikettierung, Tamper Evident-Versiegelung und Verifizierung an. Für Serialisierungs- und Aggregationsanwendungen haben wir mit **IMPERA** ein prozesssicheres und zukunftsweisendes Linienmanagementsystem im Produktportfolio, welches die Verfolgbarkeit von Produkten über die komplette Verpackungs- und Lieferkette sicherstellt.



# Management



# IMPERA

# Linienmanagement



## Anwendungsgebiet

- Linienmanagement
- Maschinen- und Komponentensteuerung auf Verpackungs-linien
- Serialisierung, Aggregation und manueller Rework
- Kennzeichnung und deren Prüfung auf Einzelpackungen, Display- und Umkartons

## Level 3 Schnittstellen

- Advanco
- Arvato
- Atlantic Zeiser
- Hicof
- SAP
- **scanware** EPCIS
- Vimachem SSM
- Werum

## Highlights

- Modular und nachrüstbar
- Funktionalität kann auf die wesentlichen Module skaliert werden
- Individuell konfigurierbare Benutzeroberfläche
- Kompatibel zu allen **scanware** Produkten
- Einfache Bedienung über **scanware's** GUI Client
- Kombination von dezentraler echtzeitfähiger Datenkommunikation und zentralisierter Verwaltung von Auftragsdaten
- Unterstützung der marktüblichen Codier-Standards
- Arbeitsplatzbezogene intuitive grafische Oberfläche
- Erfüllung kundenspezifischer Anforderungsprofile
- Flexible Level 3 Anbindung

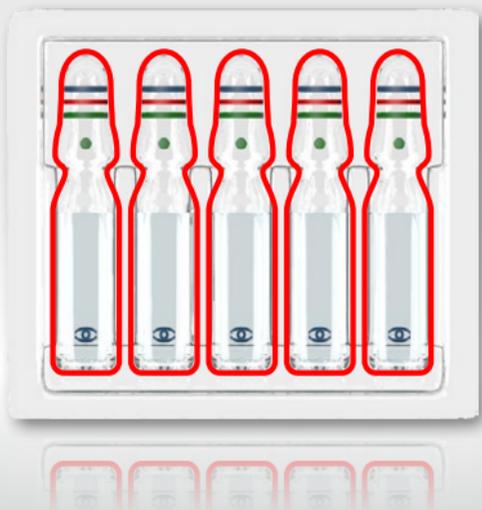


### Anwendungsgebiet

- Erkennung von Mikrorissen
- In Aluminium-Bodenfolie (plan oder geformt)
  - In Aluminium-Siegelfolie

### Highlights

- Die Installation auf neuen wie auch die Nachrüstung auf vorhandenen Blister- und Beutelmaschinen ist problemlos möglich
- Ein großes, gut ablesbares Touch-Display informiert über den aktuellen Betriebszustand und Auswerteergebnisse in der gewünschten Landessprache
- Der Erkennungsbereich ist elektronisch zwischen 25, 50, 100, 250 und 500  $\mu\text{m}$  einstellbar
- Die Zugangsverwaltung verhindert GMP-gerecht unbefugte Änderungen an den eingestellten Formatparametern
- Durch den modularen Aufbau kann **PATERA FOCON Folie** in 50-mm-Schritten für jede Folienbreite zwischen 200 und 1.600 mm passend geliefert werden



## Anwendungsgebiet

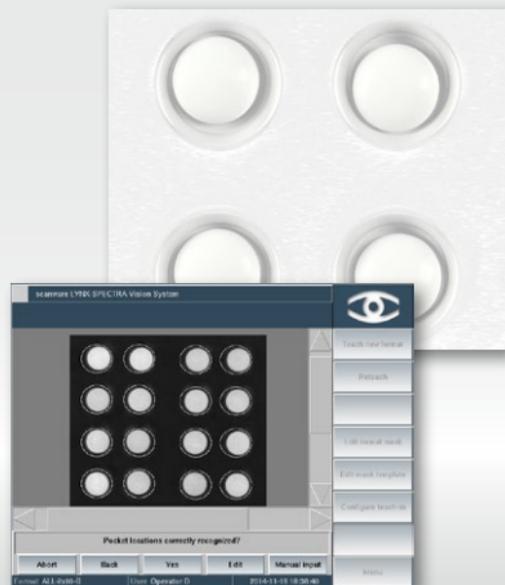
- Spritzen:
  - Vollständigkeit aller Komponenten:
    - Nadelkappe
    - Fingergriffe
    - Kolben
    - Nadel
  - Sowie Prüfung der Etikettenanwesenheit
- Ampullen:
  - Anzahl der Farbringe
  - Korrektheit der Ringfarben
  - Reihenfolge der Ringe
  - Etikettenanwesenheit
- Karpullen:
  - Anwesenheit sowie Korrektheit der Kapfenfarbe
  - Etikettenanwesenheit
- Vials:
  - Anwesenheit und Farbe der Kappe
  - Etikettenanwesenheit

## Highlights

- Besonders intuitive Bedienung und optimierte Algorithmen für vielfältige Produkte
- Inspektion mit herausragenden Kameras für optimale Erkennungsleistung
- Herausragende Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit
- Anpassbar und modular für diverse und anspruchsvolle Bedürfnisse
- Optimal für verschiedenste Produkte und Mischblister
- Dank intuitivem Lernlauf sind schnelle Produktwechsel an der Linie problemlos möglich
- Regelbare Beleuchtung für homogene und reproduzierbare Lichtverhältnisse



## Blister & Produktinspektion



## SPECTRA

## Schwarzweiß (BW)



### Anwendungsgebiet

- Tabletten
- Oblongs
- Dragees
- Hart- und Weichgelatine kapseln

### Prüfkriterien

- Anwesenheit
- Größe
- Form
- Umfang
- Lage
- Bruchstücke
- Überfüllung
- Oberflächendefekte
- Serienfehler

### Highlights

- Herausragende Geschwindigkeit
- Umfassende Analyse-möglichkeiten
- Gleichzeitige Anwendung aller Parameter möglich
- Homogene reproduzierbare und in 16 Helligkeitsstufen regelbare Beleuchtung
- Auf Basis des Betriebssystems QNX®
- Datenquelle für Statistikdaten
- Fernsteuerung über TCP/IP



## Blister & Produktinspektion



## SPECTRA

## Farbe (CL)

### Anwendungsgebiet

- Tabletten
- Oblongs
- Dragees
- Hart- und Weichgelatine kapseln

### Prüfkriterien

- Anwesenheit
- Größe
- Form
- Umfang
- Lage
- Bruchstücke
- Überfüllung
- Oberflächendefekte
- Serienfehler
- Farbe

### Highlights

- wie **Schwarzweiß**,  
zusätzlich
- Kann jederzeit auf **Hochauflösend** erweitert werden, um zusätzlich Sonderapplikationen prüfen zu können.



## Blister & Produktinspektion



## SPECTRA

## Hochauflösend (HR)



### Anwendungsgebiet

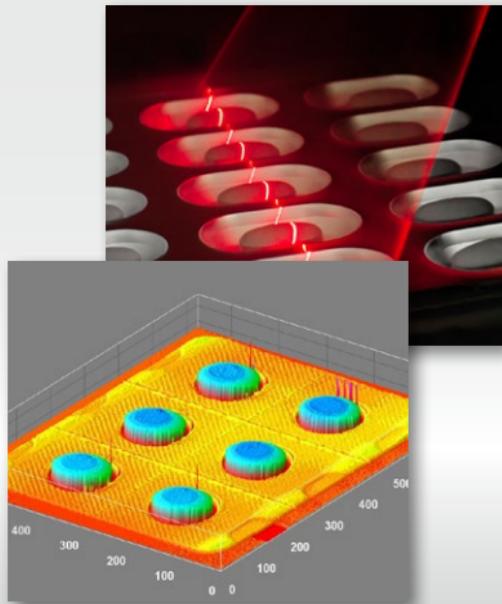
- Tabletten
- Oblongs
- Dragees
- Hart- und Weichgelatine kapseln
- Medizinische Streifen
- Versiegelte Produkte
- Sonderformen
- Dialpack etc.

### Prüfkriterien

- Anwesenheit
- Größe
- Form
- Umfang
- Lage
- Bruchstücke
- Überfüllung
- Oberflächendefekte
- Serienfehler
- Farbe
- Verunreinigungen
- Aufdruck auf Produkten

### Highlights

- wie **Farbe**, zusätzlich
- Erkennung aller Blistergeometrien und Produkt-Folien-Kombinationen möglich
  - Prüfung von verschiedenen Produkten und Formen im selben Blister möglich
  - Für Post-Seal Inspektion geeignet
  - **Mehrkamerasystem**



## SPECTRA 3D

### Anwendungsgebiet

- Tabletten
- Oblongs
- Dragees
- Hart- und Weichgelatinekapseln

### Prüfkriterien

- Anwesenheit
- Größe
- Bruchstücke
- Überfüllung
- Serienfehler
- Geometrie
- Volumen
- Höhe

### Highlights

- Prüfung des Tiefziehprozesses von Folien
- Kavitätenvermessung
- Sichere Prüfung bei:
  - Doppelbefüllungen gestapelt und nebeneinander
  - Bruchstücke neben und unter dem Produkt
  - Geteilte Mehrschichttabletten
  - Geringer Kontrast zum Beispiel graue Produkte im Alublister



### Anwendungsgebiet

- Verschiedene Farben innerhalb eines Blisters
- Verschiedene Formen in einem Blister
- Spezial-Blister wie Dial-packs
- Sonderformen  
bspw. Tabletten mit abgerundeten Ecken, D-förmig oder dreieckig

### Prüfkriterien

- Anwesenheit
- Größe
- Farbe
- Form
- Umfang
- Bruchstücke
- Überfüllung
- Oberflächendefekte
- Serienfehler
- Lagefehler

### Highlights

- Prüfung von verschiedenen Produkten und Formen im selben Blister
- Erkennung kleinster Unterschiede in Form und Farbe
- Erkennung aller Blistergeometrien möglich
- Für Post-Seal Inspektion geeignet
- Einsatz von 3CMOS-Kameras für herausragende Farbtrennleistung
- **Mehrkamerasystem**



## SPECTRA

## Japan Quality (HR Applikation)

### Anwendungsgebiet

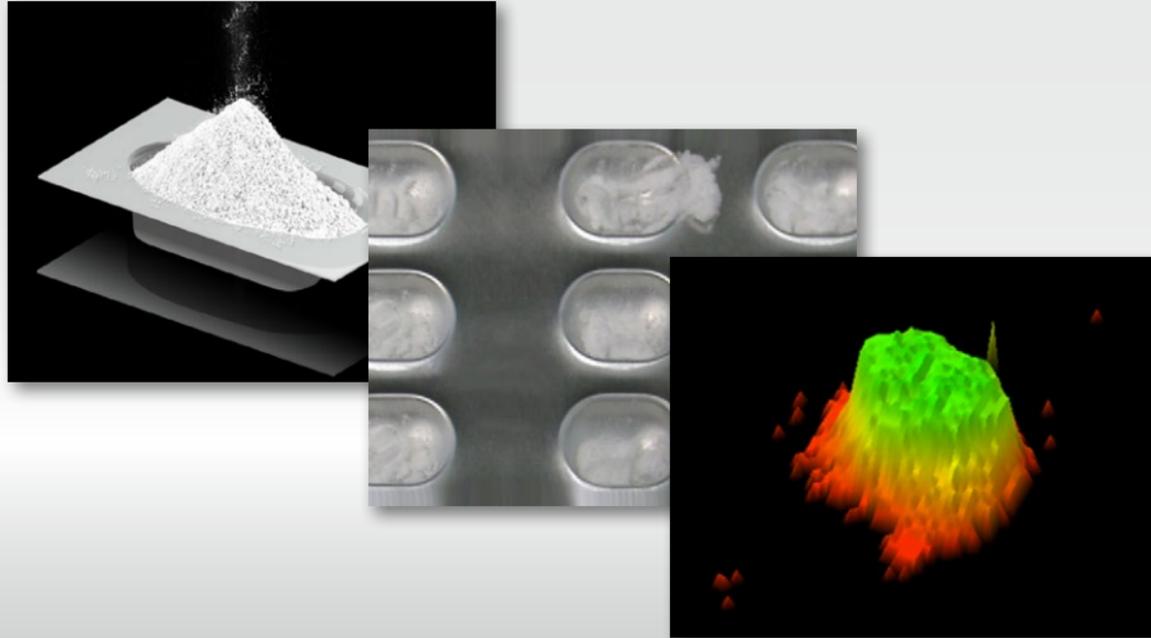
- Tabletten
- Oblongs
- Dragees
- Hart- und Weich-gelatinekapseln
- Sonderformen
- Versiegelte Produkte

### Prüfkriterien

- Neben Kriterien von **Hochauflösend** auch kleinste Verunreinigungen wie z. B.:
- Lackierfehler
  - Partikel an Tablette oder Lack
  - Oberflächendefekte

### Highlights

- Erkennung kleinster Verunreinigung
- Höchste Erkennungsleistung bei allen Blistergeometrien und Produkt-Folien-Kombinationen
- Für Post-Seal Produktkontrolle geeignet
- **Mehrkamerasystem**
- **Mit Wasserkühlung**



### SPECTRA

### Dry Powder (3D Applikation)

#### Anwendungsgebiet

- Pulver in partiell befüllten Näpfen, beispielsweise Pellets
- Pulver in vollständig befüllten Näpfen

#### Prüfkriterien

- Anwesenheit
- Menge
- Verunreinigung der Siegelfläche
- Farbe und Verunreinigung des Pulvers

#### Highlights

- Prüfung kleinster Mengen mit niedrigen Toleranzen
- Verunreinigungserkennung in Kombination mit **Hochauflösend**
- Verschiedene Bauformen für große Flexibilität
- Maskennachführung zur korrekten Erkennung der Folienposition
- Speichern der Volumendaten zur Produktivitätsanalyse



### Anwendungsgebiet

- Tabletten
- Oblongs
- Dragees
- Hart- und Weichgelatine kapseln

### Prüfkriterien

- Farbe
- Größe
- Bruchstücke
- Umfang
- Form

### Highlights

- Hochgeschwindigkeitsinspektion von bis zu 1 Mio. Produkten pro Stunde
- Prüfung bei großen Maschinenbreiten möglich
- Einsetzbar auf allen gängigen Tablettenzählmaschinen (Slat Counters) und Zählmaschinen (ETC) mit Vibrationszuführung
- Erkennung von Fremdprodukten, Bruchstücken und Fremdkörpern
- Positionsgenaue Auswertung für Einzelauswurf
- **Mehrkamerasystem**



## SIGNUM

## Druckbild (HR)

### Anwendungsgebiet

- Kleinfeldbereich z. B. Blisteridentifikation
- In-Line-Einzelblisterbedruckung z. B. Late Stage Customisation
- Vollflächige Folienbedruckung
- Beutemaschinen

### Prüfkriterien

- Buchstaben
- Ziffern
- Grafiken z. B.
  - Firmeninformation
  - Produktkennzeichnung
  - Logos, Piktogramme oder Symbole
  - Barcodes und 2D-Codes, z. B. DataMatrix

### Highlights

- Schnelle Auswertung durch intelligente Zeichenbibliothek
- Automatische Drehlagen-erkennung
- Kopierfunktion für schnelles Einlernen
- Automatischer Lernlauf
- Fehleranalyse im Formattest
- Einzelne Masken verschieb- und skalierbar
- **Mehrkamerasystem** für die Prüfung von großflächigen Druckbildern



## SIGNUM

## Codes (1DC / 2DC)

### Anwendungsgebiet

- Etiketten
- Beipackzettel
- Faltschachteln
- Blisterdeckfolien
- Tuben
- u. a.

### Prüfkriterien

#### 1D-Codes:

- EAN 8, EAN 13
- Code 32, Code 39, Code 128
- Interleaved 2/5
- DataBar
- Pharmacode

#### 2D-Codes:

- DataMatrix

### Highlights

- Einfacher, bedienfreundlicher und geführter Lernlauf
- Fehleranalyse ermöglicht Verbesserungen der Codierungen
- Sehr hohe Lesegeschwindigkeit
- Liest bis zu 80 DataMatrix- und 150 Barcodes pro Sek.
- Erhältlich in verschiedenen Bauformen
- Lesung aller gängigen Codes
- Formatverwaltung
- Anzeige von Ergebnissen aller Codeleser in einem Fenster



### SIGNUM

### Ringcode (CL)

#### Anwendungsgebiet

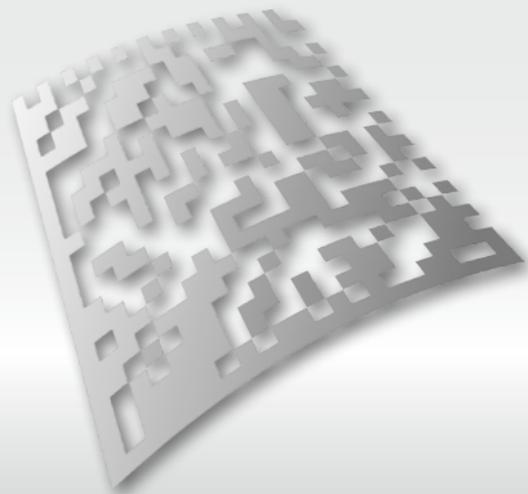
- Ampullen
- Vials
- Mehrfachkontrolle im Blister oder Tray
- Einzelkontrolle auf Etikettiermaschinen

#### Prüfkriterien

- Ampullen: Anzahl der Farbringe, Ringfarben, Reihenfolge der Ringe, Ringbreiten, Ringabstände und Länge des gesamten Farbringcodes
- Vials: Anwesenheit und Farbe der Kappe  
Parallel dazu jeweils Anwesenheit und Farbe des Etiketts im gleichen Kontrollschritt

#### Highlights

- Echte Farberkennung
- Prüfung von Farbcode und Etikett im gleichen Schritt
- Elektronisch steuerbare W-LED-Beleuchtung für reproduzierbare Lichtverhältnisse
- Zwei Beleuchtungslevels können unmittelbar nacheinander ausgewertet werden
- **Mehrkamerasystem** möglich



### Anwendungsgebiet

- Aluminiumtuben
- Kunststofftuben

### Prüfkriterien

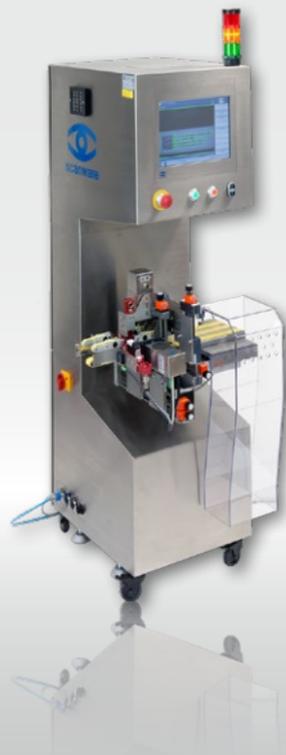
- Pharmacode
- Mini-Pharmacode
- Druckmarken

### Highlights

- Volle Integration in die neueste QI-Visualisierung
- Anzeige der Statistik und einem Verlauf über die letzten 15 Lesungen
- Eine optimale Add-On-Lösung für bestehende Produktionslinie
- Außergewöhnlich hohe Lesegeschwindigkeit und Reaktionszeit nach der Lesung
- Drehlage der Tube ist flexibel und wird vom System erkannt
- Verzerrungen der Barcodes aufgrund der runden Form werden durch die Algorithmen ausgeglichen



## Track & Trace



## CAPA

## Mark & Verify (MV)



### Anwendungsgebiet

- Faltschachteln

### Prüfkriterien

- 1D- und 2D-Codes z. B. Code 128 und DataMatrix
- Klarschrift z. B.
  - Chargennummer
  - Verfallsdatum
  - GTIN
  - Seriennummer
- Druckqualität

### Highlights

- Präzise Faltschachtelführung und optimaler Einsatz von Sensoren
- Unterstützung von GS1, IFA Coding, CIP 13, ITS, Bollini, IPZS, Royal Vignette Belge und China E-Coding
- Konstante und schnelle Auswertergebnisse
- Vollständig serialisierungsfähig
- Als kompakte Add-on Lösung möglich



### Anwendungsgebiet

- Faltschachteln

### Prüfkriterien

- Etiketten:
- Anwesenheit
  - Platzierung

In Kombination mit

#### **CAPA Mark & Verify:**

- Aufdruck (Barcodes, 2D-Codes und Klarschrift)

### Highlights

- Anwendbar bei allen marktüblichen Verschlussarten von Faltschachteln
- Hohe Positioniergenauigkeit
- Etikettenrollenwechsel bei laufendem Betrieb möglich
- Vollständig serialisierungsfähig





## CAPA

## Bündel (BI)

### Anwendungsgebiet

- Bündel
- Einzelne Faltschachteln ebenfalls möglich

### Prüfkriterien

- 1D und 2D-Codes
- Vollständigkeit

### Highlights

- Verschiedene Kamerapositionen möglich (oben, vorne, hinten)
- Aggregation möglich

GTIN: 7512345678901  
Lot: 12345abcde  
Exp: 21.12.2031



### Anwendungsgebiet

- Faltschachtel
- Bündel
- Versandkartons

### Prüfkriterien

- Lesbarkeit von 1D und 2D-Codes z. B. Code 128 und DataMatrix

### Highlights

- Verschleißfreie Antriebe
- Automatische Kamera- und Lichtmodulverstellung bei Lagenwechsel
- Verstellbare Anlegekante
- Vollständig serialisierungsfähig
- Aggregation möglich





### Anwendungsgebiet

- Versandkartons
- Paletten

### Prüfkriterien

- Labelanwesenheit
- Inhalt von 1D- & 2D-Codes

### Highlights

- Einsetzbar für verschiedene Anforderungen:
  - Manuelle Aggregation Case
  - Manuelle Aggregation Palette
  - Rework
- Bis zu zwei Druckeranbringungen
- Als kompakte Add-on Lösung möglich





## Track & Trace



## CAPA

## 360° Orbital



### Anwendungsgebiet

- Kunststoffflaschen

### Prüfkriterien

- 2D-Codes: Druck und Auswertung
- UV-Hilfscodes: Druck und Lesung
- Flaschendeckel- und etikett: Kontrolle des korrekten Sitzes

### Highlights

- Ein hochauflösendes 6-fach Kamerasystem der neuesten Technologiegeneration
- Vollständig serialisierungsfähig
- Aggregation in einem Dosenbündelpacker oder Toploader möglich
- Integration der am Markt üblichen Continuous Ink Jet (CIJ) Drucker für die Hilfscodetbedruckung
- Maximale Ausbringungsleistung von 120 Flaschen pro Minute
- Sicherung des Mindestabstandes der einzelnen Flaschen durch eine optimale Laufbandgeschwindigkeit
- Ausgestattet mit W-LEDs und einer UV-Beleuchtung
- Eine integrierte Flaschen-separierung, die auch auch für Folgemaschinen nutzbar ist
- Vollintegration sämtlicher Schalt- und Steuerungsschranke
- Ausgestattet mit einer Staukontrolle am Ein- und Auslauf der Maschine
- Minimale Abstände zwischen Flaschen dank optimaler Laufbandgeschwindigkeit sicher gestellt



### Beschreibung

Damit unsere Systeme auf höchstem Niveau in Ihrem Betrieb laufen und Sie alle **scanware**-Vorteile nutzen können, bieten wir Ihnen ab sofort ein Serviceangebot zur präventiven Systempflege an. Unsere Service-Experten kommen in regelmäßigen Abständen zu Ihnen ins Haus und stellen nach erfolgreichem Testen unser Qualitätssiegel aus.

### Unser Service

Hardwareverifizierung, wie

- Funktionscheck
- Kalibrierung des Bildschirms

Softwareverifizierung, wie

- Sicherung von Formaten, Benutzer etc.
- Datensicherung für den Benutzer

Weitere Services, wie

- Tipps und Vorschläge
- Sicherheitscheck
- Information zu neuen Features

### Ihre Vorteile

- Die Verlässlichkeit Ihrer **scanware**-Systeme wird weiter erhöht
- Die Verfügbarkeit Ihrer Produktionslinien steigt
- Die **scanware**-Systemdaten sind immer auf neuestem Stand
- Der Bedienkomfort des Systems wird optimiert
- Servicezeiten und -kosten können eingeplant werden
- Wissensaustausch zwischen Systembenutzern und Service-technikern
- Ihre Angestellten sind immer up to date

Für weitere Informationen:

Webseite



Broschüren



## Quality is visible.

---

**scanware electronic GmbH**

Darmstädter Straße 9-11  
D-64404 Bickenbach  
Telefon +49 6257 9352-0  
info@scanware.de  
www.scanware.de

Folgen Sie uns auf:

