

# INSPEKTION VON CODES, TEXTEN & GRAFIKEN



## SIGNUM Tube 1DC

### ■ Beschreibung

Die Tubenkontrolle **SIGNUM Tube 1DC** erfolgt zwischen Tubenzufuhr und Tubenbefüllung. Das System kontrolliert aufgedruckte eindimensionale Codes, sowohl ein- als auch mehrfarbig, sowie Druckmarken auf Aluminium- und Kunststofftuben. So werden Tuben mit inkorrektem Aufdruck gar nicht erst befüllt und die Produktivität an der Linie erhöht. Zudem kann die korrekte Drehlage der Tube für die Versiegelung und weitere Prozessschritte sicher gestellt werden.



### ■ Anwendungsgebiete

#### ■ Prüfbare Objekte:

- Aluminiumtuben
- Kunststofftuben

#### ■ Prüfkriterien:

- Pharmacode
- Minipharmacode
- Druckmarken



### ■ Highlights

- Volle Integration in die neueste **QI-Visualisierung**
- Anzeige der Statistik und einem Verlauf über des Verlaufs der letzten 15 Lesungen
- Eine optimale Add-On-Lösung für bestehende Produktionslinien
- Auswertung von Gut- und Schlechtsignalen durch zugesendete Signaldaten des integrierten Schieberegisters im Gehäuse
- Außergewöhnlich hohe Lesegeschwindigkeit und Reaktionszeit nach der Lesung

## ■ System

Die Applikation **SIGNUM Tube (1DC)** wird durch das System zur Kontrolle von eindimensionalen Codes **SIGNUM 1DC** durchgeführt. Geprüft werden Pharmacodes, Minipharmacodes sowie Druckmarken, die auf Tuben gedruckt wurden.

Dank der kompakten Bauform kann das System auf allen gängigen Typen und Modellarten jeglicher Tubenfüller implementiert werden und ist aufgrund dessen eine optimale Add-On-Lösung für jede Produktionslinie.

Die Codekontrolle ist mit Codelesern ausgestattet, die eine außergewöhnlich hohe Lesegeschwindigkeit und Reaktionszeit erzielen sowie eine störungsfreie Auswertung und zuverlässige Kontrolle bieten.

Das Lesen von Pharmacode, Minipharmacode und Druckmarken erfolgt durch entsprechende Einstellung in der Menüauswahl, welche besonders benutzerfreundlich gestaltet und an die neueste **Softwarearchitektur QI** angebunden ist. Die Übertragung des Leseergebnisses erfolgt in Echtzeit an der Maschinensteuerung.

Die Lesung der gedruckten Pharmacodes kann mit diesem Codeleser an Positionen durchgeführt werden, an denen eine Kameralösung nicht möglich ist. Verzerrungen des Codes, die durch die Krümmung der Tube entstehen können, werden durch die Software ausgeglichen.

Der benötigte Bauraum des Sensors ist im Vergleich zu Kameralösungen extrem klein und ermöglicht damit ein hohes Maß an Flexibilität. Zudem ist die Einbindung in das Datenmanagementsystem **IMPERA Linienmanagement** möglich.



## ■ Quality is visible.

- Modularer Aufbau sorgt für eine Vielfalt von Installationsmöglichkeiten
- Echtzeit-Betriebssystem QNX® für Sicherheit und Geschwindigkeit
- Einheitliche grafische Benutzeroberfläche und einfach verständliches Menü
- In vollem Umfang konform zu 21 CFR Part 11
- Hard- und Software voll auf- und umrüstbar
- Verschleißfreie, elektronisch steuerbare scanware W-LED-Beleuchtung
- Einsetzbar und nachrüstbar auf allen gängigen Maschinentypen
- Kommunikation mit der Maschine über VDMAXML\_P oder OPC UA Protokoll
- Gleichzeitige Kontrolle von zahlreichen Prüfparametern
- Vielfältige statistische Auswertmöglichkeiten
- Umsetzung von Sonderentwicklungen und speziellen Anforderungen
- Lieferbarkeit von Ersatzteilen für 10 Jahre garantiert
- Service mit Lösung und Hilfeleistung binnen 24 Stunden



Management



Verpackungen



Blister & Produkte



Codes, Texte & Grafiken



Track & Trace



Support



scanware



**scanware electronic GmbH**  
Darmstädter Straße 9-11  
D-64404 Bickenbach  
Telefon +49 6257 9352-0 Fax -22  
info@scanware.de  
www.scanware.de

Vertretungen in folgenden Ländern:  
Ägypten | Belgien | Brasilien | China | Dänemark | Finnland | Frankreich | Griechenland | Großbritannien | Indien | Irland | Kanada | Kroatien | Mexiko | Niederlande | Norwegen | Polen | Portugal | Puerto Rico | Rumänien | Schweden | Schweiz | Serbien | Slowakei | Slowenien | Spanien | Südkorea | Ungarn | USA

