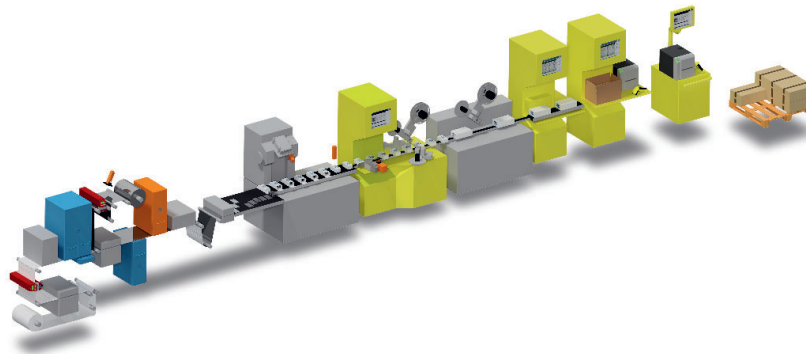


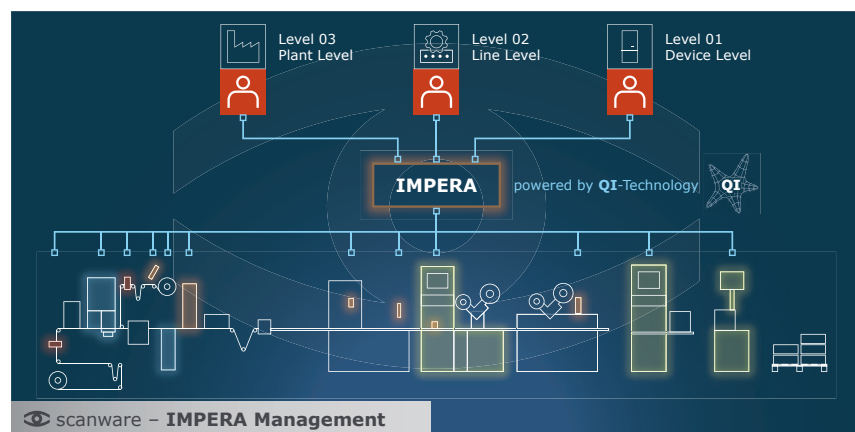


IMPERA Linienmanagement

■ Beschreibung

IMPERA Linienmanagement ist eine umfassende Software zum Einsatz an Verpackungslinien. Sie überwacht Prozesse und steuert alle Geräte, die an diesen beteiligt sind, z. B. Drucker, Handscanner und Kontrollsysteme. Visualisiert, bedient und kontrolliert werden die Komponenten über eine Benutzeroberfläche.

Durch die Abstimmung der Systemfunktionen auf die Abläufe unter Produktionsbedingungen in der Praxis ist die Bedienung einfach und verständlich. Sie erfolgt auf einem Touchscreen, auf dem alle Einstellungen und Eingaben interaktiv im Dialog über die angezeigten Menü- und Auswahlknoten erfolgen.



Weiterhin übernimmt **IMPERA Linienmanagement** den Datenaustausch zwischen dem übergeordneten System und den Komponenten, d. h. es importiert die Daten aus der Datenquelle des Herstellers, verarbeitet diese und überträgt sie nach Abschluss wieder zurück. Damit ist es dem Produzenten möglich, Serialisierungsanforderungen, die in der europäischen Pharmarichtlinie EU/2011/62 („Falsified Medicines Directive“) festgelegt sind, umzusetzen.

Ebenfalls erstellt **IMPERA Linienmanagement** komplexe, mehrstufige Datenverknüpfungen, um die Nach- und Rückverfolgbarkeit von Prozessen sicherzustellen. Die Software unterstützt alle internationalen Codier-Standards und ist modular aufgebaut, sodass der Kunde sie nach Bedarf konfigurieren und nachrüsten kann.

Die Kommunikation erfolgt über VDMXML_P, XML- und CSV-Dateien.

■ Highlights

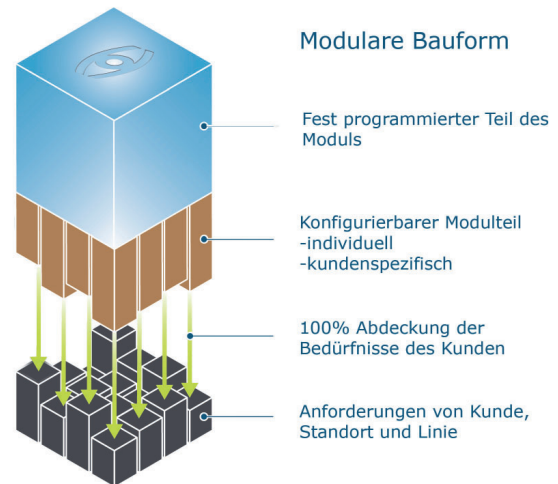
- Modular und nachrüstbar
- Funktionalität kann auf die wesentlichen Module reduziert werden
- Individuell konfigurierbare Benutzeroberfläche
- Kompatibel zu allen scanware Produkten
- Einfache Bedienung über scanware's GUI Client
- Unterstützung der marktüblichen Codierungsstandards
- Kombination von dezentraler echtzeitfähiger Datenkommunikation und zentralisierter Verwaltung von Auftragsdaten
- Arbeitsplatzbezogene intuitive grafische Oberfläche
- Erfüllung kundenspezifischer Anforderungsprofile
- Flexible Level 3-Anbindung

■ Anwendungsgebiete

- Linienmanagement
- Maschinen- und Komponentensteuerung auf Verpackungslinien
- Serialisierung, Aggregation und manueller Rework
- Kennzeichnung und deren Prüfung auf Einzelpackungen, Display- und Umkartons

■ Module

Die Modulstruktur des **IMPERA Linienmanagements** ist so konzipiert, dass für jegliche vor Ort vorliegenden Komponenten und Bedürfnisse die von scanware übernommenen Management-Funktionen angepasst werden können. Dies ermöglicht eine lückenlose Anbindung vor Ort.



Die Module können wie folgt gruppiert werden:

KERNSYSTEM

Beinhaltet Module, die übergeordnete Funktionen erfüllen, beispielsweise Kommunikation, Datenaustausch, und Speicherung von Daten in Echtzeit.

- **Broker**
- **Prozesshandler**
- **Datenbank**
- **Echtzeit-Interface**

INTERAKTION & KONFIGURATION

Beinhaltet Module, die prozessbezogene Daten verarbeiten, beispielsweise Chargenbezeichnung und Verfallsdatum, Ereignisprotokoll, Statistiken und Artikel. Auch Module, die Serialisierungs- und Aggregationsprozesse steuern und überwachen sowie die Verwaltung von Aufträgen erfolgen hier.

- **Manager variabler Daten**
- **Report-Server**
- **Artikelmanager**
- **Eventmanager**
- **Batch-Management-Modul**



APPLIKATIONSMODULE

Alle Module, die direkt Arbeitsprozesse ausführen, werden gemeinsam gruppiert. Dazu gehören zentrale Benutzerverwaltung, sowie die verschiedenen Formen von Aggregation und Rework.

- **Log-In-Server**
- **Aggregation, inklusive:**
 - Vollautomatisierte Aggregation z. B. für Casepacker
 - Halbautomatisierte Aggregation d.h. synchrone Erfassung aller Einheiten innerhalb eines größeren Gebäudes
 - Manuelle Aggregation
- **Rework-Modul, z.B. Deaggregation und Musterentnahme**

INTERFACE

Alle Module, die direkten Einfluss auf die Darstellung der Funktionen auf der Benutzeroberfläche nehmen, werden unter Interface gruppiert. Dazu gehören das Modul zur Installation auf verschiedenen Betriebssystemen, Schnittstellen an Level 3 sowie Export der Steuerbefehle und schließlich die Schnittstellen zu einzelnen Geräten.

- **Visualisierungsclient**
- **Im-/Export-Interface**
- **Software Interface**

■ Modulhighlights

Jedes einzelne Modul ist für höchste Flexibilität und Funktionalität programmiert:

- Komponenten können vom Modul **Broker** jederzeit Prozessinformationen in Echtzeit abfragen
- Flexible Konfiguration auf dem **Visualisierungsclient** für intuitive Bedienung
- Der **Prozesshandler** übernimmt Datenaustausch, ohne das Netzwerk zu belasten
- Der **Artikelmanager** beinhaltet Länderinformationen und entsprechende Konventionen
- Im **Eventmanager** werden Abläufe und Artikel- sowie Druckdaten kombiniert und dabei der Prozess dem Bediener visualisiert
- Das **Batch-Management-Modul** bildet die Auftragszustände ab
- Im Modul **Aggregation** kann die Verschachtelung von Daten auf Blistern, Faltschachteln, Bündel, Versandkarton sowie Palette erfolgen
- **Rework** ermöglicht die Musterentnahme oder Rückführung von Produkten in die Produktion. Dies wird durch eine Visualisierung auf der Benutzeroberfläche unterstützt.
- Das Modul **Software** ist die Schnittstelle zu allen Geräten auf der Linie, sowohl von scanware, als auch anderen Anbietern.
- Im **Im-/Exportmodul** lassen sich die Verantwortlichkeiten zur Steuerung der Linie auf den übergeordneten Level verlagern



■ Technische Daten

Level 3-Anbindungen



advanco

arvato
BERTELSMANN

ATLANTIC ZEISER

HICOF®



WERUM
KÖRBER SOLUTIONS



VIMACHEM
IIOT PHARMA 4.0 AI PLATFORM

Implementierte Codierungen	alle int. Standards wie: GS1, IFA, CIPX 13, ITS, Bollino, IPZS, Royal Vignette Belge, Lot- und Date-Kontrolle
Schnittstellen / Kommunikation	VDMAXML_P, XML-, CSV- oder PDF-Datei

IMPERA Systemhardware

Gehäusebauform	19", 42 TE, 4 HE, IP20
Bussystem	CompactPCI Serial
CPU	Intel Core-i7, 2,1 GHz
RAM	8 GB
Unterbrechungsfreie Stromversorgung	SITOP UPS 500S
Festplatte	240 GB SSD
Betriebssystem	QNX®
I/O Modul	Wago TCP Modbus D-I/O16
Nenn-/ Versorgungsspannung	24 VDC

■ Quality is visible.

- Modularer Aufbau sorgt für eine Vielfalt von Installationsmöglichkeiten
- Echtzeit-Betriebssystem QNX® für Sicherheit und Geschwindigkeit
- Einheitliche grafische Benutzeroberfläche und einfach verständliches Menü
- In vollem Umfang konform zu 21 CFR Part 11
- Hard- und Software voll auf- und umrüstbar
- Verschleißfreie, elektronisch steuerbare scanware W-LED-Beleuchtung
- Einsetzbar und nachrüstbar auf allen gängigen Maschinentypen
- Kommunikation mit der Maschine über VDMAXML_P oder OPC UA Protokoll
- Gleichzeitige Kontrolle von zahlreichen Prüfparametern
- Vielfältige statistische Auswertmöglichkeiten
- Umsetzung von Sonderentwicklungen und speziellen Anforderungen
- Lieferbarkeit von Ersatzteilen für 10 Jahre garantiert
- Service mit Lösung und Hilfestellung binnen 24 Stunden



Management



Verpackungen



Blister & Produkte



Codes, Texte & Grafiken



Track & Trace



Support



scanware electronic GmbH

Darmstädter Straße 9-11

D-64404 Bickenbach

Telefon +49 6257 9352-0 Fax -22

info@scanware.de

www.scanware.de

Vertretungen in folgenden Ländern:

Ägypten | Belgien | Brasilien | China | Dänemark | Finnland | Frankreich | Griechenland | Großbritannien | Indien | Irland | Kanada | Kroatien | Mexiko | Niederlande | Norwegen | Polen | Portugal | Puerto Rico | Rumänien | Schweden | Schweiz | Serbien | Slowakei | Slowenien | Spanien | Südkorea | Ungarn | USA