

TRACK & TRACE



CAPA Mobile Basisstation (MB)

Beschreibung

Die Systeme der **CAPA** Reihe sind für den Verpackungsprozess im Rahmen von Track & Trace-Anwendungen konzipiert. Die **CAPA Mobile Basisstation** lässt sich ohne maßgebliche Änderungen in bereits vorhandene Verpackungsanlagen integrieren und ermöglicht somit eine enorme Platzeinsparung.

Mit der kompakten und flexibel einsetzbaren Add-on-Lösung **CAPA Mobile Basisstation** werden Labels mit produktionsspezifischen Daten gedruckt und anschließend überprüft. Je nach Anforderung kann das System für die manuelle Aggregation von Versandkarton oder Palette sowie als Reworkstation verwendet werden.

Die Verarbeitung und Aggregation von serialisierten Daten wird durch **IMPERA Linienmanagement** umgesetzt.



Anwendungsgebiete

Prüfbare Objekte:

- Versandkartons
- Paletten

Prüfkriterien:

- Labelanwesenheit
- 1D- & 2D-Codes

Highlights

- Kompakte Add-on-Lösung für eine einfache Integration in bereits bestehende Anlagen
- Bis zu zwei Druckeranbringungen
- Mobil und flexibel einsetzbares System für den variablen Einsatz
- Einfache Bedienung durch einheitliche Benutzeroberfläche, nachvollziehbare Menüführung und komfortable Dateneingabe
- **IMPERA Linienmanagement** für reibungslosen Datenaustausch von Level 2 zu Level 3
- Einsetzbar für die manuelle Aggregation von Versandkarton und Palette sowie Rework
- Hochwertige Norm-Komponenten ermöglichen eine effiziente Ersatzteilversorgung
- Robuste, verfahrbare und ergonomische Konstruktion
- Leicht zu reinigendes Edelstahlgehäuse
- Integration gängiger Drucksysteme
- Unterstützung von GS1, IFA Coding, CIP 13, IST, Bollini IPZS, Royal Vignette Belge und China E-Coding

■ System

Bauform

Die Station **CAPA Mobile Basisstation** ist ein kompaktes Bedruckungs- und Kontrollsystem für Labels im pharmazeutischen Verpackungsprozess.

Je nach Anforderung können bis zu zwei Druckeranbringungen realisiert werden.

Die manuelle Aggregation erfolgt über einen angeschlossenen Handscanner.

Die Gesamtmaschinensteuerung aller Komponenten wird von einer SPS übernommen.

Die Visualisierung erfolgt auf der scanware GUI.



■ Quality is visible.

- Modularer Aufbau sorgt für eine Vielfalt von Installationsmöglichkeiten
- Echtzeit-Betriebssystem QNX® für Sicherheit und Geschwindigkeit
- Einheitliche grafische Benutzeroberfläche und einfach verständliches Menü
- In vollem Umfang konform zu 21 CFR Part 11
- Hard- und Software voll auf- und umrüstbar
- Verschleißfreie, elektronisch steuerbare scanware W-LED-Beleuchtung
- Einsetzbar und nachrüstbar auf allen gängigen Maschinentypen
- Kommunikation mit der Maschine über VDMAXML_P oder OPC UA Protokoll
- Gleichzeitige Kontrolle von zahlreichen Prüfparametern
- Vielfältige statistische Auswertmöglichkeiten
- Umsetzung von Sonderentwicklungen und speziellen Anforderungen
- Lieferbarkeit von Ersatzteilen für 10 Jahre garantiert
- Service mit Lösung und Hilfeleistung binnen 24 Stunden



Management



Verpackungen



Blister & Produkte



Codes, Texte & Grafiken



Track & Trace



Support



scanware



scanware electronic GmbH

Darmstädter Straße 9-11

D-64404 Bickenbach

Telefon +49 6257 9352-0 Fax -22

info@scanware.de

www.scanware.de

Vertretungen in folgenden Ländern:

Ägypten | Belgien | Brasilien | China | Dänemark | Finnland | Frankreich | Griechenland | Großbritannien | Indien | Irland | Kanada | Kroatien | Mexiko | Niederlande | Norwegen | Polen | Portugal | Puerto Rico | Rumänien | Schweden | Schweiz | Serbien | Slowakei | Slowenien | Spanien | Südkorea | Ungarn | USA

