

TRACK & TRACE



CAPA Case (CI)

Beschreibung

Die Systeme der **CAPA** Reihe sind für den Verpackungsprozess im Rahmen von Track & Trace-Anwendungen konzipiert.

An der Station **CAPA Case** werden Druckbilder von Faltschachteln, Bündeln und Versandkartons überprüft und mit Datenbankeinträgen abgeglichen. Die Verarbeitung und Aggregation von serialisierten Daten wird durch **IMPERA Linienmanagement** umgesetzt.



Anwendungsgebiete

Prüfbare Objekte:

- Faltschachteln
- Bündel
- Versandkartons

Prüfkriterien:

- Lesbarkeit von 1D- und 2D-Codes
z. B. Code 128 und DataMatrix

Highlights

- Einheitliche Benutzeroberfläche, nachvollziehbare Menüführung und komfortable Dateneingabe
- Hohe Kameraauflösung für optimale Ergebnisse
- Vollständig serialisierungsfähig
- Aggregation möglich
- Automatische Verstellung von Kamera und Lichtmodul bei Lagenwechsel
- Verstellbare Anlegekante zur Fixierung des Versandkartons
- Modulare, robuste, verfahrbare und ergonomische Konstruktion
- Schutz der Station durch leicht zu reinigendes Edelstahlgehäuse
- Verschleißfreie Antriebe durch bürstenlose Motoren
- Hervorragende Kraftübertragung durch Einsatz von Planetengetriebe
- Hochwertige Norm-Komponenten ermöglichen eine effiziente Ersatzteilversorgung

■ System

CAPA Case dient zur Unterstützung im manuellen Verpackungsprozess.

An der Station werden mit **SIGNUM Druckbild** eine Vielzahl an Druckbildern überprüft und mit Datenbankeinträgen abgeglichen. Durch die Integration von **IMPERA Linienmanagement** können die Daten serialisiert und aggregiert werden.

Die Station ist auch als flexible Anbaulösung in Bündelern und Casepackern realisierbar.

Kamera

Je nach Größe der zu prüfenden Verbünde werden Kameras mit Auflösung bis zu 29 Megapixeln und integrierter SMD-W-LED-Beleuchtung eingesetzt. Bei Versandkartons mit mehreren Lagen von Faltschachteln erfolgt eine Höhenverstellung des Kameraträgers mit einem Servomotor.

Beleuchtung

Die in **CAPA Case** eingesetzte Beleuchtung ist als Auflichteinheit im Gehäuse der Kamera integriert. Sie ist in 16 Helligkeitsstufen regelbar. Die für ein Format eingestellte Beleuchtung wird im Formatdatensatz gespeichert und ist somit reproduzierbar.

Bauform

Der Tisch, auf dem die Verbünde platziert werden, befindet sich auf einer fixen Arbeitshöhe.

Anlegekante

Um die Druckbilder im Umkarton vollständig erfassen zu können, ermöglicht es die Anlegekante, den Karton optimal und zentral unter der Kamera auszurichten.



■ Quality is visible.

- Modularer Aufbau sorgt für eine Vielfalt von Installationsmöglichkeiten
- Echtzeit-Betriebssystem QNX® für Sicherheit und Geschwindigkeit
- Einheitliche grafische Benutzeroberfläche und einfach verständliches Menü
- In vollem Umfang konform zu 21 CFR Part 11
- Hard- und Software voll auf- und umrüstbar
- Verschleißfreie, elektronisch steuerbare scanware W-LED-Beleuchtung
- Einsetzbar und nachrüstbar auf allen gängigen Maschinentypen
- Kommunikation mit der Maschine über VDMAXML_P oder OPC UA Protokoll
- Gleichzeitige Kontrolle von zahlreichen Prüfparametern
- Vielfältige statistische Auswertmöglichkeiten
- Umsetzung von Sonderentwicklungen und speziellen Anforderungen
- Lieferbarkeit von Ersatzteilen für 10 Jahre garantiert
- Service mit Lösung und Hilfestellung binnen 24 Stunden



Management



Verpackungen



Blister & Produkte



Codes, Texte & Grafiken



Track & Trace



Support



scanware



scanware electronic GmbH

Darmstädter Straße 9-11

D-64404 Bickenbach

Telefon +49 6257 9352-0 Fax -22

info@scanware.de

www.scanware.de

Vertretungen in folgenden Ländern:

Ägypten | Belgien | Brasilien | China | Dänemark | Finnland | Frankreich | Griechenland | Großbritannien | Indien | Irland | Kanada | Kroatien | Mexiko | Niederlande | Norwegen | Polen | Portugal | Puerto Rico | Rumänien | Schweden | Schweiz | Serbien | Slowakei | Slowenien | Spanien | Südkorea | Ungarn | USA