

SYSTEMINFORMATION



LYNX-CAPA CI Case Inspection

■ Beschreibung

Die Systeme der LYNX-CAPA Reihe sind für den Verpackungsprozess im Rahmen von Track & Trace-Anwendungen konzipiert.

An der Station LYNX-CAPA CI werden Druckbilder von Faltschachteln, Bündeln und Versandkartons überprüft und mit Datenbankeinträgen abgeglichen. Die Verarbeitung und Aggregation von serialisierten Daten wird durch scanwares Linienmanager LYNX-IMPERA umgesetzt.



■ Anwendungsgebiete

Prüfbare Objekte:

- Faltschachteln
- Bündel
- Versandkartons

Prüfkriterien:

- Lesbarkeit von 1D- und 2D-Codes wie Code 128 und DataMatrix

■ Highlights

- Modulare, robuste, verfahrbare und ergonomische Konstruktion
- Schutz der Station durch leicht zu reinigendes Edelstahlgehäuse
- Verschleißfreie Antriebe durch bürstenlose Motoren
- Automatische Verstellung von Kamera und Lichtmodul bei Lagenwechsel
- Verstellbare Anlegekante zur Fixierung des Versandkartons
- Hervorragende Kraftübertragung durch Einsatz von Planetengetriebe
- Hochwertige Norm-Komponenten ermöglichen eine effiziente Ersatzteilversorgung
- Einheitliche Benutzeroberfläche, nachvollziehbare Menüführung und komfortable Dateneingabe
- Hohe Kameraauflösung für optimale Ergebnisse
- Vollständig serialisierungsfähig
- Aggregation möglich

■ System

LYNX-CAPA CI dient zur Unterstützung im manuellen Verpackungsprozess. An der Station werden mit der Druckbildkontrolle LYNX-SIGNUM HR eine Vielzahl an Druckbildern überprüft und mit Datenbankeinträgen abgeglichen. Durch die Integration von scanwares Linienmanager LYNX-IMPERA können die Daten serialisiert und aggregiert werden. Die Station ist auch als flexible Anbaulösung in Bündelern und Casepackern realisierbar.

Kamera

Je nach Größe der zu prüfenden Verbünde werden Kameras bis 29 Megapixeln Auflösung und integrierter SMD-W-LED-Beleuchtung eingesetzt. Bei Versandkartons mit mehreren Lagen von Faltschachteln erfolgt eine Höhenverstellung des Kameraträgers mit einem Servomotor.

Beleuchtung

Die im LYNX-CAPA CI eingesetzte Beleuchtung ist als Auflichteinheit im Gehäuse der Kamera integriert. Sie ist in 16 Helligkeitsstufen regelbar. Die für ein Format eingestellte Beleuchtung wird im Formatdatensatz gespeichert und ist somit reproduzierbar.

Bauform

Der Tisch, auf dem die Verbünde platziert werden, befindet sich auf einer fixen Arbeitshöhe.

Anlegekante

Um die Druckbilder im Umkarton vollständig erfassen zu können, ermöglicht die Anlegekante den Karton optimal und zentral unter der Kamera auszurichten.



■ scanware Vorteile

- Modularer Aufbau sorgt für eine Vielfalt von Installationsmöglichkeiten
- Echtzeit-Betriebssystem QNX® für Sicherheit und Geschwindigkeit
- Einheitliche grafische Benutzeroberfläche und einfach verständliches Menü
- In vollem Umfang konform zu 21 CFR Part 11
- Hard- und Software voll auf- und umrüstbar
- Verschleißfreie, elektronisch steuerbare scanware W-LED-Beleuchtung
- Einsetzbar und nachrüstbar auf allen gängigen Maschinentypen
- Kommunikation mit der Maschine über VDMA-XML Protokoll
- Gleichzeitige Kontrolle von zahlreichen Prüfparametern
- Vielfältige statistische Auswertungsmöglichkeiten
- Umsetzung von Sonderentwicklungen und speziellen Anforderungen
- Lieferbarkeit von Ersatzteilen für 10 Jahre garantiert
- Service mit Lösung und Hilfestellung binnen 24 Stunden

LYNX-IMPERA	Linienmanagement
LYNX-SPECTRA	Produktkontrolle
LYNX-SIGNUM	Kennzeichnungskontrolle
LYNX-FOCON	Folienrisskontrolle
LYNX-CAPA	Track & Trace-Lösungen

scanware electronic GmbH

Darmstädter Straße 9-11
D-64404 Bickenbach
Telefon +49 6257 9352-0 Fax -22
info@scanware.de
www.scanware.de

Vertretungen in folgenden Ländern:
Ägypten | Algerien | Brasilien | China | Costa Rica | Frankreich | Griechenland | Großbritannien | Italien | Kanada | Marokko | Puerto Rico | Russland | Schweiz | Spanien | Südkorea | Tunesien | USA

Quality is visible.

