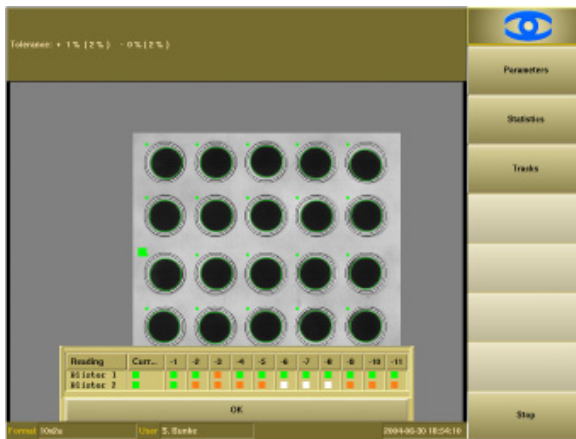




Blisterkontrolle

LYNX-11



Ein ausgesprochen innovatives S/W-System der oberen Leistungsklasse.

Die ideale Lösung für sämtliche Anwendungen, wo Farbverarbeitung aktuell nicht zwingend erforderlich ist.

Dennoch besitzt auch dieses System die Erkennungsleistung, den Funktionsumfang und den Bedienkomfort, den man bisher nur bei Farbsystemen kennt.

LYNX-11 ist das erste und derzeit einzige Graustufen-Bildverarbeitungssystem, das sich einfach auf Farbverarbeitung aufrüsten läßt.

Technische Daten

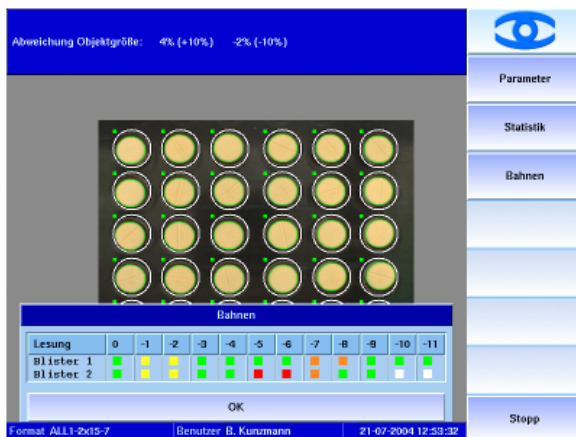
Bildauflösung:	800 x 600 Pixel
erweiterbar auf	1024 x 768 Pixel
Graustufenauflösung:	256
Objekte pro Bild:	224
Objektgröße:	beliebig
Speicherbare Formate:	mindestens 1000
Anzahl Kameras:	2, erweiterbar auf 4
Anzahl Bahnen:	24, erweiterbar
Auswertegeschwindigkeit:	1200 Bilder (Blister)/Minute

Anwendungsgebiete

- ▶ Tabletten, Dragees, Hart- und Weichgelatine kapseln
- ▶ jede Form, Größe und Farbe
- ▶ alle Arten von Blistergeometrien und -anordnungen
- ▶ Erkennungskriterien:
Anwesenheit, Größe, Form, Umfang, Bruchstück, Überfüllung, leere Näpfe, Serienfehler, Fremdkörper und Lagefehler
- ▶ für alle Arten transparenter und opaker Kunststoff- sowie Aluminium-Bodenfolie

Blisterkontrolle

LYNX-SPECTRA



Das Farbbildverarbeitungssystem der höchsten Leistungsklasse für anspruchsvollste Prüfanwendungen.

Flexibilität ist die Konstruktionsbasis. Das breit angelegte Konzept ist offen für die Anforderungen von morgen und stets auf der Höhe des technischen Fortschritts und der ständig steigenden Anforderungen an die Anwendung.

Anwendungsgebiete

- ▶ Tabletten, Dragees, Hart- und Weichgelatine kapseln
- ▶ einfarbig, zweifarbig oder gesprenkelt
- ▶ jede Form, Größe und Farbe
- ▶ alle Arten von Blistergeometrien und -anordnungen
- ▶ Erkennungskriterien:
Anwesenheit, leere Näpfe, Farbe (Untermischung, falsche Farbe, minimale Farbabweichungen), Größe (zerbrochene, Bruchstück, Abplatzungen), Form (falsche Form, Formfehler), Umfang, Lagefehler (außerhalb vom Napf, im falschen Napf), Fremdkörper (Partikel), Überfüllung, Serienfehler
- ▶ Alle Folienarten:
PVC/PVDC, PVC, PP, PS, PA/AL/PVC, ACLAR, transparent weiß und bernsteinfarben, opak, jede Folienfarbe, Aluminiumfolie, beschichtete Aluminiumfolie

Technische Daten

Bildauflösung:	1024 x 768 Pixel
erweiterbar auf	1600 x 1200 Pixel
Farbauflösung:	16 Millionen Farben
Farben pro Format:	32.000
Objekte pro Bild:	224
Objektgröße:	beliebig
Speicherbare Formate:	mindestens 1000
Anzahl Kameras:	2, erweiterbar auf 4
Anzahl Bahnen:	24, erweiterbar
Auswertegeschwindigkeit:	1000 Bilder (Blister)/Minute



LYNX Bildverarbeitungssysteme

Die neue Generation



Zukunftsweisende Bildverarbeitungstechnologie eröffnet neue Dimensionen bei der Kontrolle pharmazeutischer Produkte im Verpackungsprozess.

Anspruchsvollste Technik und ein Höchstmaß an Flexibilität - damit sind die LYNX-Systeme die ersten und derzeit einzigen, die ohne Austausch der kompletten Hardware von Schwarz-weiß auf Farbe umgerüstet werden können.

Hard- und Software sind auf- und umrüstbar und damit offen für technische Neu- und Weiterentwicklungen und Applikationsanforderungen. Langlebigkeit ist garantiert. Sie sind dadurch eine echte Investition in die Zukunft.



Sicherheit und Zuverlässigkeit ohne Kompromisse

Ausfallsicherheit ist nicht zuletzt eine Frage des Betriebssystems, unter dem die Anwendungssoftware arbeitet.

Die neue Generation der LYNX-Systeme arbeitet mit QNX®, einem höchst leistungsfähigen harten Echtzeit-Betriebssystem, das aus gutem Grund insbesondere bei kritischen Anwendungen in der medizinischen Diagnostik, in lebenserhaltenden Systemen sowie in der Luft- und Raumfahrt zum Einsatz kommt.

Die LYNX-Anwendungssoftware ist darauf ausgelegt, speziell diese Eigenschaften und Qualitäten von QNX® in vollem Umfang zu nutzen.



LED-Beleuchtungstechnik

Alle LYNX-Systeme, ob S/W oder Farbe, sind mit von scanware selbst entwickelten weißen LED-Beleuchtungseinheiten ausgestattet. Diese Technik gewährleistet absolut reproduzierbare Lichtverhältnisse, denn die optimale Helligkeit wird formatbezogen gespeichert.

Auf- und Durchlichtbeleuchtungen sind in unterschiedlichen Größen und Ausführungen lieferbar. Das ermöglicht stets eine optimale Anpassung an die jeweilige Anwendung.



Die gemeinsame Basis auf einen Blick

- ▶ Höchst flexible, vielseitige Hardware-Plattform
- ▶ GMP-gerecht und GAMP-konform
- ▶ Echtzeit-Betriebssystem QNX®
- ▶ Bedienung über Touchscreen
- ▶ Einheitliche grafische Benutzeroberfläche (GUI), leicht verständlich und einfach zu bedienen
- ▶ Einheitliche Menüstruktur und Bedienfunktionen
- ▶ Einheitliche Daten- und Benutzerverwaltung
- ▶ Einheitliche Zugangskontrollfunktionen
- ▶ Einheitliche Dokumentations- und Protokollfunktionen einschließlich Ereignisprotokoll (Audit Trail)
- ▶ Automatische Maskenerstellung beim Lernlauf
- ▶ In vollem Umfang 21 CFR Part 11-fähig
- ▶ Uneingeschränkt netzwerkfähig
- ▶ Hard- und Software voll auf- und umrüstbar
- ▶ Verschleiß- und wartungsfreie scanware Weiß-LED-Beleuchtungstechnik
- ▶ SPS als Option lieferbar
- ▶ Einsetzbar und nachrüstbar auf allen kontinuierlichen und getakteten Maschinentypen
- ▶ Kommunikation mit der Maschine über VDMA-Protokoll

Vielseitig und zukunftsweisend

Das Konzept der Hardware-Plattform der LYNX-Systeme ist flexibel und daher universell. Je nach Hard- und Software-Konfiguration ist sie für Schwarz-weiß- oder Farbanwendungen einsetzbar, oder beides in Kombination.

Das Design ist offen für die Einbindung externer Sensoren und anderer Kontrollsysteme, wie z. B. die Folienrisskontrolle LYNX-FOCON, die LYNX-PRICON Druckbildkontrolle (OCV) und Code-Leser.



scanware electronic GmbH
Darmstädter Str. 9-11
D-64404 Bickenbach

Telefon: +49 (0) 62 57 - 93 52 0
Telefax: +49 (0) 62 57 - 93 52 22
E-Mail: info@scanware.de
Internet: www.scanware.de

